

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА**  
**Пневмоприводы**

**Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации**

**Occupational safety standards system. Pneumatic drives.**  
**General safety requirements for mounting, testing and maintenance**

ОКП 41 5100

*Дата введения 1987-01-01*

**Информационные данные**

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 ноября 1985 г. № 3559

3 ВЗАМЕН ГОСТ 12.3.001-73 (в части разд. 2)

4 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.601-95	2.1
ГОСТ 12.1.004-91	1.3
ГОСТ 12.1.005-88	4.1; 5.1
ГОСТ 12.1.010-76	1.3
ГОСТ 12.1.014-84	5.1
ГОСТ 12.1.016-79	5.1
ГОСТ 12.1.019-79	1.3
ГОСТ 12.2.101-84	1.1; 4.8
ГОСТ 12.3.002-75	1.2
ГОСТ 18460-91	2.1
ГОСТ 19862-93	5.4
ГОСТ 24054-80	3.1

5 Проверен в 1991 г. Постановлением Госстандарта СССР № 1636 от 22.10.91 снято ограничение срока действия

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1991 г. (ИУС 1-92)

Настоящий стандарт распространяется на пневмоприводы и пневмоустройства, входящие в их состав, с номинальным давлением свыше 0,16 МПа и устанавливает общие требования безопасности к их монтажу, испытаниям и эксплуатации.

Дополнительные требования безопасности при необходимости устанавливают в стандартах или технических условиях на пневмоприводы и пневмоустройства конкретных типов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **1. Общие требования**

1.1. Конструкция пневмоприводов и пневмоустройств должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.101-84.

1.2. Монтаж, испытания и эксплуатация пневмоприводов и пневмоустройств должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002-75 и настоящего стандарта.

1.3. Монтаж, испытания и эксплуатацию пневмоприводов следует проводить с соблюдением требований пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.010-76, "Типовых правил пожарной безопасности", утвержденных ГУПО МВД СССР, и электробезопасности по ГОСТ 12.1.019-79.

1.4. Монтаж, испытания и эксплуатация влагоотделителей, маслораспылителей и ресиверов, на которые распространяются "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденные Госгортехнадзором СССР, должны соответствовать этим правилам.

## **2. Требования к монтажу**

2.1. Монтаж пневмоприводов и пневмоустройств следует проводить в соответствии с рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке, эксплуатационными документами, выполненными по ГОСТ 2.601-95, требованиями ГОСТ 18460-91 и настоящего стандарта.

2.2. Монтаж пневмоприводов и пневмоустройств следует проводить так, чтобы отработанный воздух не попадал в зону дыхания обслуживающего персонала.

2.3. Перед монтажом пневмоприводов проводят внешний осмотр пневмоустройств для выявления видимых дефектов, а также для проверки наличия пломб, если они предусмотрены в стандартах или технических условиях на пневмоприводы и пневмоустройства конкретных типов.

Установка трубопроводов, имеющих трещины и разрывы на развальцованной поверхности, а также дефекты резьбы соединений, вызывающие утечку сжатого воздуха, не допускается.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **3. Требования к испытаниям**

3.1. Пневмоприводы и пневмоустройства должны быть испытаны на герметичность в соответствии с требованиями ГОСТ 24054-80 и на прочность.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Перед началом испытаний пневмоприводов необходимо:  
установить органы управления в исходные позиции;  
проверить правильность присоединений электро- и пневмолиний к устройствам по принципиальной схеме или схеме соединений;  
максимально расслабить регулируемые пружины предохранительных клапанов;  
освободить место испытаний от инструмента, приспособлений и посторонних предметов;  
проверить наличие предусмотренных ограждений и надежность их закрепления;  
проверить наличие блокировок и их исправность;  
проверить наличие и исправность заземления;  
вывесить предупредительный плакат: "ВНИМАНИЕ! ИДУТ ИСПЫТАНИЯ!";  
проследить, чтобы в зоне испытаний не было посторонних лиц.

3.3. При испытаниях на прочность испытываемое пневмоустройство должно быть закрыто защитным кожухом (экраном) или персонал, проводящий испытания, должен находиться на безопасном расстоянии от объекта испытания, исключая возможность травмирования при разрушении испытываемого пневмоустройства.

3.4. При испытаниях на прочность пневмоустройств пробное давление должно быть не менее 1,5 номинального; для пневмоприводов, а также для пневмоглушителей, устанавливаемых на выхлопе в атмосферу, - не менее номинального давления в пневмоприводе. Время выдержки под

пробным давлением должно быть не менее 3 мин, затем давление постепенно снижают до номинального и осматривают пневмоустройство.

При этом на деталях пневмоустройств не должно быть разрывов, видимых деформаций и других повреждений.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.5. При испытаниях на герметичность пробное давление должно быть равно номинальному; при этом допустимая утечка не должна превышать значений, установленных стандартами или техническими условиями на пневмоприводы и пневмоустройства конкретных типов.

#### **4. Требования к эксплуатации**

4.1. Состояние воздушной среды рабочей зоны в производственных помещениях должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88 и перечню допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны, утвержденным Минздравом СССР.

4.2. Пневмоприводы перед началом эксплуатации должны быть испытаны на функционирование и герметичность.

Испытания на функционирование проводят в режиме холостого хода машин и механизмов с пневмоприводами и под нагрузкой.

Примечание. Испытания в режиме холостого хода допускается не проводить, если они невозможны в отрыве от испытаний смежного оборудования или из-за условий технологии производства. При обнаружении неисправностей в период испытаний пневмопривод должен быть отключен.

**4.3. (Исключен, Изм. № 1).**

4.4. Не допускается проводить подтягивание болтов, гаек и других соединений на пневмоприводе, находящемся под давлением, не допускается прекращать подачу сжатого воздуха перегибом гибких трубопроводов.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5. Работы по ремонту пневмоприводов и пневмоустройств следует проводить только после полного снятия давления в системе и отключения от электро- и пневмосети, при этом в местах отключения должны быть вывешены предупредительные плакаты: "НЕ ВКЛЮЧАТЬ РАБОТАЮТ ЛЮДИ".

4.6. Подключение пневмопривода к источникам энергии после ремонта следует проводить после установки на местах всех ограждений и снятия предупредительных плакатов. Перед началом работы пневмопривода необходимо сделать пробный пуск и проверить его работу на предусмотренных режимах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.7. Вентили и краны в магистрали сжатого воздуха должны быть исправны и обеспечивать возможность быстрого и надежного прекращения доступа воздуха к пневмоприводе.

4.8. Элементы регулируемых пневмоустройств, разрегулировка которых может привести к аварийному состоянию, должны быть после регулировки зафиксированы с применением средств, предусмотренных ГОСТ 12.2.101-84.

4.9. Не допускается эксплуатировать пневмоприводы и пневмоустройства при возникновении следующих неисправностей:

выхода значения какого-либо параметра пневмопривода или пневмоустройства за пределы допустимого, если это представляет опасность для обслуживающего персонала;

появления повышенного шума, стука и вибрации;

появления утечек сжатого воздуха, превышающих допустимые нормы;

повреждения измерительных приборов и сигнальных устройств;

отсутствия или повреждения пломб, если они предусмотрены в стандартах или технических условиях на пневмоприводы и пневмоустройства конкретных типов.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.10. Очистку мест скопления загрязнителей, отлагающихся из сжатого воздуха, следует проводить способом, не вызывающим воспламенения газов и отложений.

Периодичность очистки устанавливается в эксплуатационной документации на пневмоприводы и пневмоустройства конкретных типов, но не реже одного раза в 6 мес.

#### **5. Контроль выполнения требований безопасности**

5.1. Контроль состояния воздуха рабочей зоны - по ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 12.1.014-84 и ГОСТ 12.1.016-79.

5.2. Контроль соблюдения требований пожарной безопасности - по ГОСТ 12.1.004-91.

5.3. Контроль электробезопасности следует проводить в соответствии с требованиями "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденных Госэнергонадзором СССР.

5.4. Измерение параметров пневмоприводов и пневмоустройств - по ГОСТ 19862-93.

Приложение  
Справочное

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 1).**