

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**Система стандартов безопасности труда
Средства индивидуальной защиты****РУКАВИЦЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ****Технические условия****Occupational safety standards system. Personal safety means.
Special mittens. Specifications**

ОКП 85 5700

Дата введения 1976-01-01

УТВЕРЖДЕН Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1975 г. № 491

Постановлением Госстандарта России № 564 от 22.06.92 снято ограничение срока действия

ВЗАМЕН ГОСТ 5514-64

Переиздание (июнь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1977 г., марте 1981 г., декабре 1984 г. (ИУС 5-77, 5-81, 3-85)

Настоящий стандарт распространяется на мужские, женские и подростковые рукавицы для защиты рук работающих от опасных и вредных производственных факторов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

- 1.1. Рукавицы по конструкции должны изготавливаться пяти типов:
- Б - с втачным напалком (черт. 2);
 - В - с напалком, цельновыкроенным с нижней частью рукавицы (черт. 3);
 - Г - с напалком, расположенным сбоку по перегибу рукавицы, предназначенной как для правой, так и для левой руки (черт. 4);
 - Д - с двумя напалками - для большого и указательного пальцев (черт. 5);
 - Е - удлиненные с крагами, стягивающиеся у запястья эластичной продержечной лентой, с наладонником, настроенным напалком (черт. 6).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Рукавицы изготавливаются с усилительными и защитными накладками или без них.

Форма, размеры и месторасположение накладок устанавливаются потребителем.

1.3. Рукавицы изготавливаются четырех размеров: 0, 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Измерения готовых рукавиц должны соответствовать указанным в табл. 1 и на черт. 2-6.

Номера измерений на чертежах	Наименование измерений	Размеры, см				Допускаемые отклонения, см
		0	1	2	3	
1	Длина посередине рукавиц типов:					
	Б, В, Г, Д	26,0	26,0	28,0	30,0	±1,0
	Е	42,0	42,0	44,0	46,0	±1,0
2	Ширина рукавицы на уровне перегиба напалка большого пальца	13,0	14,0	15,0	16,0	±0,5
3	Ширина по нижнему краю рукавиц типов Б, В, Г, Д	13,5	14,5	15,5	16,5	±0,5
	Ширина краги внизу в рукавицах типа Е	22,0	23,0	24,0	25,0	±0,5
4	Расстояние от верхнего края рукавицы до напалка большого пальца	13,2	13,2	14,5	15,8	±0,5
5	Длина напалка большого пальца от линии перегиба до верхнего края (измерять по поднапалку)	8,0	8,0	8,5	9,0	±0,5
6	Длина напалка указательного пальца в рукавицах типа Д (измерять по линии шва)	7,0	7,0	7,7	8,4	±0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя величины измерений рукавиц (измерения 1, 3) допускается изменять.

2. По соглашению с ЦК соответствующего профсоюза допускается изменять величину измерения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материалы

2.1.1. Рукавицы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Назначение рукавиц по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
От механических воздействий: истирания	Двунитка суровая аппретированная	По нормативной документации	Для основания рукавиц
	Двуниток льняной суровый № 1	ГОСТ 15530-93	То же
	Двуниток полульняной	ГОСТ 15530-93	"
	Двуниток льнокапроновый	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
	Двуниток льнолавсановый, арт. 12202	По нормативной документации	То же
	Парусины полульняные	ГОСТ 15530-93	"
	Диагональ с лавсановым волокном	По нормативной	"

искр, брызг, расплавленного металла, окалины	суровая арт. 6853 Сукно шинельное	документации ГОСТ 27542-87	Для основания рукавиц
	Спилковый лоскут	По нормативной документации	Для основания и накладок рукавиц То же
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	ГОСТ 15530-93 По нормативной документации	Для основания рукавиц То же
От воды и растворов солей	Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой Полотно палаточное гладкокрашеное с пропиткой Диагональ с лавсановым волокном суровая арт. 6853	ГОСТ 7297-90 ГОСТ 7297-90 По нормативной документации	" " "
	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой	ГОСТ 15530-93	Для основания и накладок рукавиц
От воды и растворов солей	Ткань прорезиненная ЛГН-566-1	По нормативной документации	Для накладок рукавиц
	Ткань прорезиненная ИРП-11-29	То же	То же
	Винилискожа-Т прерывистая Эластоискожа-Т "Текстин"	" "	" "
	Ткань хлопколавсановая меланжевая "Горизонт" с комбинированной пропиткой арт. 3512	"	"
От повышенных температур: теплового излучения	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	Для основания и накладок рукавиц
	Парусины льняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	То же
	Парусины полульняные с огнезащитной пропиткой	ГОСТ 15530-93	"
	Парусина полульняная окрашенная с огнезащитной пропиткой арт. 11254	По нормативной документации	"
	Эластоискожа-Т теплоотражательная	То же	Для накладок тыльной части рукавиц
	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	Для основания и накладок рукавиц
	Сукно шинельное	ГОСТ 27542-87	То же
контакта с нагретыми поверхностями	Ткани асбестовые АЛТ-36, АЛТ-5, АСТ-2	ГОСТ 6102-94	"
	Парусины полульняные пропитанные № 2, 3, 5, 6	ГОСТ 15530-93	"
контакта с	Парусина полульняная № 3	ГОСТ15530-93	Для основания

нагретыми поверхностями От кислот: концентрирован ных кислот	Ткань суконная полушерстяная кислотозащитная с полипропиленом арт. 6929 Ткань для кислотозащитной спецодежды арт. 49705 "С"; 49706 "С" Ткань полиэфирная с кислотоотталкивающей пропиткой арт. 86039 Сукно кислотозащитное ШХВ-30	По нормативной документации То же " ГОСТ 16166-80	и накладок рукавиц То же " " "
растворов кислот средней концентрации	Ткань для спецодежды с лавсаном арт. 49702 Ткань для спецодежды с полипропиленом Сукно суровое	По нормативной документации То же "	" " Для изготовления кислотозащит ных рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
От щелочей: от растворов щелочей низкой концентрации	Парусины полульняные с водоупорной пропиткой Двунитка суровая аппретированная Сукно суровое	ГОСТ 15530-93 По нормативной документации То же	Для основания и накладок рукавиц То же Для изготовления рукавиц "КР" с дальнейшей обработкой латексами
От нефти и нефтепродуктов: сырой нефти, масел и твердых нефтепродуктов	Двуниток полульняной Двуниток льняной суровый № 1 Парусины полульняные с водоупорной пропиткой Ткань гладкокрашенная с лавсановым волокном арт. 3164, 3146 Полотно плащевое гладкокрашеное с пропиткой Ткань вискознополиэфирная с масловодозащитными свойствами арт. 86037 Ткань лавсановискозная с маслонефтеводозащитной пропиткой арт. 86020 Винилискожа-Т одежная	ГОСТ 15530-93 ГОСТ 15530-93 ГОСТ 15530-93 По нормативной документации ГОСТ 7297-90 По нормативной документации То же " По нормативной документации То же "	Для основания рукавиц То же Для основания рукавиц То же Для основания и накладок рукавиц То же Для накладок

	водостойкая "Шторм" Эластоискожа-Т маслобензостойкая (ОФ)	"	рукавиц То же
-	Фурнитура Лента эластичная продержечная	По нормативной документации	Для стягивания рукавиц типа Е
	Нитки хлопчатобумажные, в том числе с противогнилостной пропиткой	ГОСТ 6309-93	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от кислот)
	16,5 тексх3х2, 27 тексх3х3, 15,4 тексх3х3, 10 тексх3х3, 13 тексх3х2, 21 тексх3х2		
-	Нитки лавсановые 29,4 тексх2	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур)
-	Нитки капроновые 15,6 тексх3	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме рукавиц для защиты от повышенных температур и кислот)
-	Нитки хлопчатобумажные	ГОСТ 6309-93	Для обметывания срезов
	16,5 тексх3, 21 тексх3, 13 тексх3		
-	Нитки фенилоновые швейные специальные	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц для защиты от повышенных температур
	60 фн, 29,4 тексх2 (34/2), 60 фк 29,4 тексх2 (34/2)		
-	Нитки армированные швейные T _{RH} 45,0-69,5 текс (45ЛХ, 65ЛХ)	По нормативной документации	Для изготовления рукавиц (кроме

			рукавиц для защиты от кислот, щелочей и повышенных температур)
--	--	--	--

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Основные требования к изготовлению

2.2.1. Рукавицы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модуль, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.2. В зависимости от условий производства и по согласованию с потребителем рукавицы допускается изготавливать по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта:

- с утеплительным вкладышем из тканей типа байки или нетканого материала с начесом, притачным по низу или разъемным;
- с крагами цельнокроенными или притачными, одинарными или двойными;
- с накладками из тканей типа сукна или других материалов в один или несколько слоев на ладонную часть:
 - с трикотажными манжетами;
 - с эластичной продержечной лентой, хлястиком и пряжками, стягивающими рукавицы у запястья или по нижнему краю;
 - с прокладкой из амортизационного материала в ладонную и тыльную части рукавиц или только в ладонную;
 - утепленные;
 - с тремя напалками;
 - со съёмным наладонником;
 - из ткани типа молескин для основания рукавиц.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рукавиц, - по ГОСТ 12807-88.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122-91.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.4. Определение сортности готовых рукавиц - по ГОСТ 12.4.031-84.

2.2.5. Детали рукавиц выкраивают в долевом или поперечном направлениях; напалок, накладок и краги - в любом направлении нити основы ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.6. В готовых рукавицах допускаются:

- тыльная сторона рукавиц стачная со швом вдоль рукавицы, но не ближе 3 см от боковых краев или бокового шва (кроме рукавиц "КР");
- накладка на тыльную сторону из двух частей;
- притачные краги не более чем из трех частей.

В рукавицах из жестких тканей (типа брезентовой парусины арт. 11119, 11124) не допускается шов по линии перегиба со стороны указательного пальца.

2.2.7. Надставки к тыльной стороне рукавиц и к накладкам притачивают настрочным швом, накладным с открытым или закрытым срезом или стачным в зависимости от осыпаемости ткани.

2.2.8. Накладки настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь в осыпающихся тканях и без подгиба - в неосыпающихся или втачивают по верхнему и боковому срезам при стачивании оснований рукавиц.

2.2.9. Напалки обтачивают и соединяют с основанием рукавиц накладным швом с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани), настрочным или стачным швом с последующим расстрачиванием на обе стороны.

2.2.10. Полоску для напалка указательного пальца (ластовицу) в рукавицах типа Д притачивают настрочным или стачным швом.

В рукавицах типа Е краги притачивают настрочным швом. В области запястья притачивают эластичную продержечную ленту.

2.2.11. Рукавицы стачивают двумя строчками или одной с окантовкой срезов.

2.2.12. Нижний срез рукавиц обметывают или обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом (в зависимости от осыпаемости ткани) или окантовывают.

При наличии кромки и в неосыпающихся тканях срезы рукавиц не обметывают.

2.2.13. Швы в рукавицах из материалов с пленочным покрытием допускается герметизировать проклеиванием или свариванием.

2.2.14. Готовые рукавицы скрепляют парами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки и методы контроля качества рукавиц - по ГОСТ 4103-82.

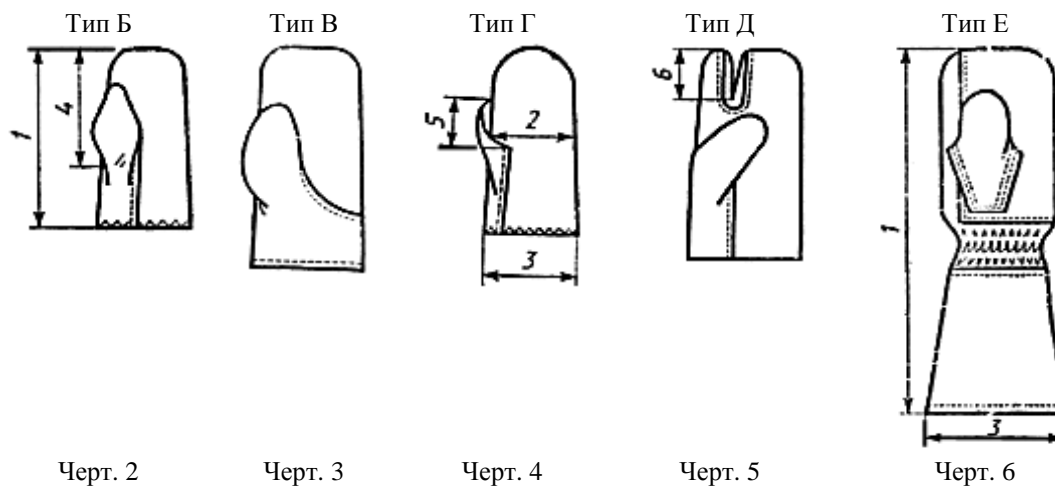
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка рукавиц - по ГОСТ 10581-91 и по ГОСТ 12.4.103-83.

4.2. Упаковка и транспортирование рукавиц - по ГОСТ 10581-91.

4.3. Маркировка транспортной тары - по ГОСТ 14192-77.

4.4. Рукавицы должны храниться в проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от солнечных лучей.



Черт. 1 (Исключен, Изм. № 2)