

УДК 677.076.44:69.025.355:006.354 Группа М05

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Полотна нетканые (подоснова) антисептированные  
из волокон всех видов для теплосвуконизоляционного линолеума**

**Технические условия**

**Non-woven textile preservative treated sheets  
(backing) of fibres for thermal-sound-insulating linoleum.**

**Specifications**

ОКП 83 9731, 83 9771, 83 9791

*Дата введения 1987-01-01*

**РАЗРАБОТАН**

Министерством промышленности строительных материалов СССР Госнабмом СССР

Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Л.Е. Холодкова; А.Д. Сугробкин (руководитель темы); А.Т. Бублик, канд. техн. наук; С.В. Горшков, канд. техн. наук; М.И. Данцин, канд. техн. наук; Е.В. Угарова; Б.С. Лернер; Т.В. Щелокова; Э.К. Чурикова, канд. техн. наук; Г.С. Тomin; Е.Н. Белимова; И.А. Егорова; М.П. Короблин

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра В.И. Чирков

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 6 июня 1985 г. № 77

Постановление Государственного комитета РФ по жилищной и строительной политике от 09.02.98 N 18-12 вводит в действие с 01.07.98 ГОСТ 30548-97 "Полотна нетканые (подоснова) для линолеума. Методы испытаний" и признает не действующим ГОСТ 26604-85 "Полотна нетканые (подоснова) антисептированные из волокон всех видов для теплозвукоизоляционного линолеума. Технические условия".

Внесены поправки ИУС № 1 1987 г., ИУС № 8 1989 г., Изменение № 1, утвержденное 24.12.99 Постановлением Госстроя РФ № 88.

Настоящий стандарт распространяется на нетканые антисептированные полотна (далее - подоснова), изготавливаемые иглопробивным способом из различных видов волокон и их отходов и регенерированных волокон.

Нетканые антисептированные полотна применяют в качестве подосновы для всех типов теплозвукоизоляционного линолеума.

Требования настоящего стандарта, за исключением пункта 1.1, являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

## **1. Типы и размеры**

1.1. В зависимости от состава волокнистой смеси подоснову изготавливают двух типов:

ПВТ - из смеси регенерированных натуральных и химических (искусственных и синтетических) волокон и нитей и их отходов или из смеси регенерированных натуральных волокон и отходов химических волокон и нитей;

ПХ - из смеси химических (искусственных и синтетических) волокон и их отходов;

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

1.2. Размеры подосновы в рулоне и отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2а. Рулон может состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 13 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно быть не более 5%. Составные рулоны помечают бумажными сигналами.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1)**

Таблица 1

мм

Наименование параметра	Размеры	Пред. откл.
Длина	50 000	$\pm 100$
Ширина	1500; 1600; 1700; 1800	$\pm 40$
Толщина	4,5	$\pm 0,5$

Примечание. По соглашению с потребителем допускается выпуск подосновы других размеров по длине и ширине.

1.3. Условное обозначение подосновы должно состоять из наименования продукции, обозначения типа подосновы, вида антисептика и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения подосновы типа ПВТ с антисептиком ББ-32:

*Подоснова ПВТ.ББ-32.ГОСТ 26604-85*

## **2. Технические требования**

2.1. Подоснову изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием - изготовителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

2.2. Подоснову изготавливают с каркасом и без каркаса. Каркас располагают со стороны, дублируемой с поливинилхлоридным слоем.

2.3. Подоснова должна быть антисептированной. Для антисептирования применяют следующие материалы: антисептик ББ-32 по ГОСТ 23787.6-79, антисептик кремнефтористый аммоний по нормативно-технической документации. Количество антисептика должно быть не менее 2% от веса смеси волокон.

2.4. В подоснове не допускаются минерально-масляные загрязнения, посторонние включения, костра, узлы, уплотнения, складки, долевые полосы от сломанных игл, сквозные отверстия и отслоения каркаса от волокон.

2.5. Показатели физико-механических свойств подосновы должны соответствовать указанным в табл. 2 .

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не менее	400
Фактическая влажность, % по массе, не более	2
Разрывная сила в продольном направлении, Н, не менее	200
Неровнота по массе, %, не более	8
Толщина после горячего прессования, мм, не менее	2,6
Изменение линейных размеров в продольном и поперечном направлениях, %, не более*	
после термической обработки при температуре	
120 °С	10
160 °С	15

\*Показатель не является браковочным признаком

**(Измененная редакция, Попр. 1989, Изм. № 1)**

2.6. Подоснова должна быть биостойкой.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1)**

### **3. Правила приемки**

3.1. Приемку подосновы проводят по ГОСТ 13587-77, при этом партию формируют из рулонов подосновы одной ширины.

3.1а. Качество подосновы проверяют по всем показателям путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний. Периодическим испытаниям подвергают подоснову, прошедшую приемосдаточные испытания.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1)**

3.2. Правильность маркировки и упаковки, длину и ширину подосновы проверяют на трех рулонах, отобранных по 3.1 настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

3.3. От одного рулона, прошедшего испытания по 3.2 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1,5 м от конца полотна на всю ширину полотна отрезают полосу длиной не менее 500 мм, из которой вырезают элементарные пробы для определения толщины, наличия и содержания антисептика и физико-механических свойств.

3.4. Длину, ширину, толщину, наличие антисептика, поверхностную плотность, фактическую влажность, разрывную силу в продольном направлении и неровноту по массе определяют при приемке каждой партии.

3.5. Содержание антисептика, толщину после горячего прессования и изменение линейных размеров определяют при каждом изменении состава волокнистой смеси, но не реже одного раз в полугодие.

**п. 3.3.-3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1)**

3.5а. При неудовлетворительных результатах приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного количества элементарных проб, отобранных от двух других рулонов той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия подосновы приемке не подлежит.

3.5б. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний этот вид испытаний переводят в приемосдаточные до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

**п.3.5а, 3.5б (Введены дополнительно, Изм. № 1)**

3.6. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку подосновы, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждая партия подосновы должна сопровождаться документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение подосновы;

рецептуру компонентов смеси волокон;

количество (число рулонов и квадратных метров);

результаты испытаний;

номер партии и дату изготовления.

Штамп ОТК;

срок хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

#### **4. Методы испытаний**

4.1. Методы испытаний - по ГОСТ 30548-97 со следующими дополнениями.

Толщину полотна определяют при давлении 2 кПа, при этом диаметр пятки и наконечника принимают равными  $(30,0 \pm 0,2)$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

## **5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение**

5.1. К каждому рулону подосновы прикрепляют этикетку (ярлык).

5.2. На этикетке (ярлыке) должно быть указано:

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение подосновы;

рецептура компонентов смеси волокон;

номер партии и дата изготовления;

штамп ОТК;

длина, ширина и количество в квадратных метрах;

гарантийный срок хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

5.3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение подосновы - по ГОСТ 7000-80 без упаковывания рулонов в бумагу или пленку.

5.4. На обоих концах подосновы в рулоне на нелицевой стороне должен быть нанесен штамп разбраковщика. Вместо штампа допускается нанесение на нелицевую сторону подосновы товарного знака предприятия - изготовителя.

5.5. Подоснову транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Отправка по железной дороге - повагонная.

Загрузку производят до полной вместимости вагона.

5.6. Срок хранения подосновы - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока подоснова может быть использована только после проверки ее на соответствие требованиям настоящего стандарта.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1)**

## **6. Требования безопасности**

6.1. На каждый тип полотна должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

6.2. По классификации ГОСТ 19433-88 полотно не является опасным грузом.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания отходов полотна на территории предприятия - изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

6.4. Отходы полотна, образующиеся при его изготовлении, должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организовано обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**

**Приложение Исключено, Изм. № 1**