

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА СССР

**ЭМАЛИ НЦ -1125
Технические условия**

Enamels НЦ -1125. Specifications

ОКП 231412

Дата введения с 1974-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.И. Голованенко; К.Т. Сулимова (руководитель темы); Д.И. Люблина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.05.73 № 1222

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7930 - 56

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка

Номер пункта

ГОСТ 9.401 - 91	Вводная часть
ГОСТ 12.1.004 - 91	6.2
ГОСТ 12.1.005 - 88	6.3
ГОСТ 12.1.007 - 76	6.6
ГОСТ 12.3.002 - 75	6.2
ГОСТ 12.3.005 - 75	6.2
ГОСТ 12.4.011 - 89	6.5
ГОСТ 12.4.021 - 75	6.3
ГОСТ 12.4.068 - 79	6.5
ГОСТ 12.4.103 - 83	6.5
ГОСТ 17.2.3.02 - 78	6.6
ГОСТ 4765 - 73	1.4
ГОСТ 5233 - 89	1.4
ГОСТ 6247 - 79	4.1
ГОСТ 6456 - 82	3.2
<u>ГОСТ 6589-74</u>	1.4
ГОСТ 6613 - 86	3.2
ГОСТ 6806 - 73	1.4
ГОСТ 8784 - 75	1.4, 3.6
ГОСТ 8832 - 76	3.2

ГОСТ 9980.1 - 86	2.1
ГОСТ 9980.2 - 86	3.1
ГОСТ 9980.3 - 86	4.1
ГОСТ 9980.4 - 86	4.3
ГОСТ 9980.5 - 86	4.4
ГОСТ 10054 - 82	3.2
<u>ГОСТ 15140-78</u>	1.4, 3.8
ГОСТ 16523 - 89	3.2
ГОСТ 17537 - 72	1.4
ГОСТ 18188 - 72	1.3
ГОСТ 19007 - 73	1.4
<u>ГОСТ 19433-88</u>	4.3
ГОСТ 25129 - 82	3.2
ГОСТ 27037 - 86	1.4, 3.7

5. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3 - 93 от 17.02.93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1993 г.) с Изменением N 1, 2, 3, утвержденными в августе 1979 г., марте 1983 г., декабре 1988 г. (ИУС 9 - 79, 6 - 83, 4 - 89)

Настоящий стандарт распространяется на эмали НЦ - 1125, представляющие собой суспензию суховальцованных паст (СВП - пигмент, развалцованный с нитроцеллюлозой, пластификатором и диспергатором), а для эмали защитного цвета - суспензию пигментов в растворе коллоксилина и алкидной смолы в летучих органических растворителях с добавлением пластификаторов.

Эмали НЦ-1125 предназначаются для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей специализированных грузовых автомобилей, эксплуатируемых в атмосферных условиях умеренного климата.

Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали НЦ - 1125, нанесенных на загрунтованную поверхность, должна сохранять защитные и декоративные свойства в соответствии с ГОСТ 9.401 - 91.

Эмали НЦ-1125 наносят на поверхность методом распыления.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали НЦ-1125 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Эмали НЦ-1125 должны выпускаться следующих цветов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Цвет эмали	Код ОКП
Темный серо-зеленый	23 1412 2656 02
Темно-синий	23 1412 2666 00
Зеленовато-черный	23 1412 2602 05
Темно-коричневый	23 1412 2670 04
Защитный	23 1412 2611 04
Темно-серый	23 1412 2660 06

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.3. Перед применением эмали разбавляют до рабочей вязкости растворителем марки 646 по ГОСТ 18188 - 72.

1.4. Эмали НЦ-1125 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки для эмали:	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета "Картотеки"	По п. 3.3
темной серо-зеленой	364, 373	
темно-синей	440, 441	
зеленовато-черной	594, 595	
темно-коричневой	666, 667	
защитной	760, 761	
темно-серой	808, 809	
2. Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, ровную, гладкую пленку	По п. 3.3
3. Степень разбавления растворителем марки 646, %	100 - 160	По п. 3.4

4. Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмали: зеленовато-черной, темной серо-зеленой, темно-серой, темно-коричневой, темно-синей защитной	32,5 - 37,0 37 - 44	По ГОСТ 17537-72
5. Степень перетира, мкм, не более, для эмали: защитной остальных цветов	60 35	По ГОСТ 6589-74
6. Укрывистость высущенной пленки, г/кв.м, не более для эмали: зеленовато-черной темной серо-зеленой темно-коричневой, защитной темно-серой, темно-синей	25 30 40 45	По ГОСТ 8784-75 и по п.3.6 настоящего стандарта
7. Время высыхания при (20 +/- 2) град. С, мин, не более до степени 1 до степени 3	10 60	По ГОСТ 19007-73
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
9. Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40	По ГОСТ 4765-73
10. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее для эмали: зеленовато -черной, темно-серой,		По ГОСТ 5233-89

темной серо-зеленой			
темно-коричневой, темно-синей			
защитной	0,45		
	0,40		
	0,35		
11. Устойчивость покрытий к воздействию переменных температур, цикли, не менее	6	По ГОСТ 27037 - 86 и п. 3.7 настоящего стандарта	
12. Адгезия пленки, баллы, не более	2	По ГОСТ 15140 - 78 и по п. 3.8 настоящего стандарта	

Примечание. (Исключено, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки -по ГОСТ 9980.1-86.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Испытание эмали по показателям 8 и 9 табл. 3 изготовитель проводит в каждой 15-й партии, а по показателям 10 и 12 - в каждой 30-й партии, но не реже 1 раза в год.

Испытание эмали на время высыхания до степени 1 (показатель 7) и на устойчивость покрытия к воздействию переменных температур (показатель 11) изготовитель проводит периодически по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в трех партиях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

3.2. Подготовка образцов к испытанию

Твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9x12-1,2 по НТД. Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной полированной жести размером 20x150 мм при толщине 0,25 - 0,31 мм.

Время высыхания, внешний вид и цвет определяют на пластинках из черной полированной жести размером 70x150 мм при толщине 0,25 - 0,31 мм. Остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08kp и 08 ps размером 70x150 мм при толщине 0,80 - 0,90 мм (ГОСТ 16523 - 89).

Пластинки для нанесения покрытий подготавливают по ГОСТ 8832 - 76.

Эмаль перед испытанием размешивают, разбавляют растворителем марки 646 до рабочей вязкости 23 - 28 с по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0+-0,5) град. С, фильтруют через сетку от № 02 до № 01 (ГОСТ 6613 - 86) и наносят краскораспылителем на подготовленные пластиинки.

Толщина однослоиного высущенного покрытия должна быть 20 - 25 мкм. Толщину покрытия измеряют микрометром или толщиномером с погрешностью измерения не более 5%.

При определении цвета и внешнего вида эмаль наносят до полного укрытия подложки с сушкой между слоями в течение 10 мин при (20 +/- 2) град. С, а последнего слоя - в течение 1 ч при (20 +/- 2) град. С. При определении времени высыхания эмаль наносят в один слой и сушат в соответствии с подпунктом 7 таблицы. При определении твердости пленки эмаль наносят в один слой и сушат в течение 1 ч при (20 +/- 2) град. С, а затем в течение 2 ч при (60 +/- 2) град. С. При определении эластичности пленки при изгибе и прочности пленки при ударе, адгезии и стойкости пленки к изменению температуры на подготовленные пластиинки наносят один слой грунтовки марки ГФ - 021 по ГОСТ 25129 - 82, марки ГФ - 0163 или марки ГФ - 0119, сушат 35 мин при температуре (105 +/- 5) град. С и охлаждают в течение 30 мин при (20 +/- 2) град. С. Толщина высущенной пленки грунтовки после шлифования 10 - 15 мкм. После шлифования пленки грунтовки шкуркой с величиной зерна 5 или 4 (ГОСТ 6456 - 82 или ГОСТ 10054 - 82) на нее наносят три слоя эмали. Сушку первых двух слоев эмали осуществляют в течение 10 мин при (20 +/- 2) град. С, а третьего слоя - в течение 1 ч при (20 +/- 2) град. С, а затем в течение 2 ч при (60 +/- 2) град. С, после этого покрытие охлаждают в течение 30 мин при (20 +/- 2) град. С. Толщина высущенного комплексного покрытия должна быть 45 - 55 мкм.

Массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленной эмали, а степень перетира - в эмали, разбавленной до рабочей вязкости.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.3. Цвет и внешний вид высущенной пленки эмали определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета "Картотеки" при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300 - 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

При разногласиях в оценке показателя за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

3.4. Определение степени разбавления эмали растворителем марки 646

120 - 130 г эмали взвешивают с точностью до второго десятичного знака и разбавляют растворителем 646 до рабочей вязкости 23 - 28 с по вискозиметру В3 - 246 (или В3 - 4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 +/- 0,5) град. С.

Степень разбавления (Х) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где

m - масса эмали, г;

m_1 - масса растворителя, израсходованная для разбавления
эмали, г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.5. (Исключен, Изм. № 1).

3.6. Укрывистость в пересчете на сухую пленку определяют по ГОСТ 8784 - 75, разд. 1 по шахматной доске при вязкости эмали 14 - 16 с по вискозиметру типа В3 - 246 (или В3 - 4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 +/- 0,5) град. С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.7. Определение устойчивости покрытия к воздействию переменных температур.

Образцы, полученные в соответствии с п. 3.2, испытывают по ГОСТ 27037 - 86. Цикл повторяют в соответствии с требованиями показателя 11 табл. 2.

Не допускается шелушение и растрескивание покрытия.

3.8. Адгезию пленки эмали определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140-78, разд. 4.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3 - 86.

Допускается применение для упаковки эмали поддононов-резервуаров ящичных металлических специализированных для жидких лакокрасочных материалов по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. (Исключен, Изм. № 1).

4.3. Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86 с нанесением на транспортную тару знака опасности для класса 3 и классификационного шифра 3212 по ГОСТ 19433-88.

4.4. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

4.3, 4.4. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмалей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5.2. Гарантийный срок хранения эмалей - 12 месяцев со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ

6.1. Эмали НЦ - 1125 являются пожароопасными и токсичными материалами, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в их состав (табл. 3), которые являются летучими и легковоспламеняющимися жидкостями, раздражающе действующими на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

6.2. При производстве, применении и испытании эмалей должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005 - 75, ГОСТ 12.3.002 - 75, ГОСТ 12.1.004 - 91.

6.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 - 75, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005 - 88 и противопожарными средствами.

6.2, 6.3 (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров растворителя в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/куб.м	Температура, град. С		Концентрационные пределы воспламенения, % по объему	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Минус					
Ацетон	200	18	500	2,2 - 13	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2 - 14,7	4
Спирт бутиловый	10	34	345	1,7 - 12,0	3
Спирт этиловый	1000	13	404	3,6 - 19	4
Толуол	50	4	536	1,25 - 6,5	3
Этилцеллозольв	200	40 - 46	235	1,8 - 15,7	4
Спирт изобутиловый	10	28	390	1,84 - 7,3	3

6.4. Средства тушения пожара: песок, кошма, пена из огнетушителей марки ОП - 5, пенных установок.

6.5. Лица, связанные с изготовлением и применением эмалей, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 - 89, ГОСТ 12.4.103 - 83 и ГОСТ 12.4.068 - 79.

6.1 - 6.5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

6.6. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу - по ГОСТ 12.1.007 - 76 и ГОСТ 17.2.3.02 - 78.

(Введен дополнительно, Изм. № 3)

Приложение. (Исключено, Изм. № 3).

Текст документа сверен по:

официальное издание

М: Издательство стандартов,

1993