СНиП 5.02.02-86

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Дата введения 1987-07-01

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР (кандидаты техн. наук Ч.П. Мешик, Е.М. Каганович, В.В. Сочилов) совместно с ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР (канд. техн. наук Э.М. Дубов; В.И. Кузнецов, Р.Г. Иванова).

ВНЕСЕНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом механизации и технологии строительства Главного научно-технического управления Госстроя СССР (канд. техн. наук И.М. Ващук; Ю.В. Фирсов).

УТВЕРЖДЕНЫ постановлением Государственного строительного комитета СССР от 26 декабря 1986 г. № 66.

ВЗАМЕН приложений 1-4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве"

С введением в действие СНиП 5.02.02-86 "Нормы потребности в строительном инструменте" с 1 июля 1987 г. утрачивают силу приложения 1 - 4 к "Положению об организации инструментального хозяйства в строительстве", утвержденному постановлением Госстроя СССР от 19 августа 1980 г. № 132.

При пользовании нормативным документом следует учитывать утвержденные изменения строительных норм и правил и государственных стандартов, публикуемые в журнале "Бюллетень строительной техники", "Сборнике изменений к строительным нормам и правилам" Госстроя СССР и информационном указателе "Государственные стандарты СССР" Госстандарта СССР.

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые на строительной площадке. Указанные средства именуются в дальнейшем "строительный инструмент".

Нормы устанавливают потребность в строительном инструменте общестроительных и специализированных строительно-монтажных организаций, домостроительных комбинатов для выполнения ими строительно-монтажных работ.

Настоящие нормы предусматривают использование строительного инструмента, как правило, в составе технологических комплектов (нормо-комплектов), формированием и техническим обслуживанием которых должны заниматься подразделения малой механизации.

Порядок расчета потребности в строительном инструменте приведен в обязательном приложении 1. Номенклатура механизированного инструмента и других средств малой механизации, изготовляемых предприятиями Минстройдормаша и заводами других министерств, приведена в справочном приложении 2.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб. -коп.	Норма на 1 млн. руб. СМР		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб. -коп.	
1	2	3	4	5	6
	Наибольший диаметр сверла, мм:				
Машина ручная сверлильная	6	37-00	0,20	7-40	1, 2
	10	41-00	0,80	32-80	3-11
	14	45-00	0,90	40-50	12-18
	23	43-00	0,80	34-40	19-22
	32	42-00	0,36	15-12	23, 24
	50	125-00	0,22	27-50	25
То же угловая	32	46-00	0,49	22-54	26
То же с комплектом насадок	10	101-00	0,23	23-23	27, 28
	14	175-00	0,12	21-00	29
Станок для сверления отверстий в железобетоне	50-125	1630-00	0,12	195-60	30
	50-160	1000-00	0,20	200-00	31
	Диаметр круга, мм, до:				
Машина ручная шлифовальная	63	25-00	0,20	5-00	32, 33
	100	32-00	0,25	8-00	34
	125	41-00	0,31	12-71	35
	150	40-00	0,20	8-00	36, 37
То же угловая	80	40-00	0,35	14-00	38
	125	50-00	0,50	25-00	39
	Диаметр круга, мм:				
" торцовая	125	27-00	0,42	11-34	40
" с гибким валом	125, 200	70-00	0,85	46-90	41, 42
Машина ручная плоскошлифовальная	Размер платформы 110х225 мм	50-00	0,17	8-50	43
	Диаметр резьбы, мм, до:				
Гайковерт ручной	16	43-00	0,20	8-60	44, 45
	18	19-00	0,20	3-80	46, 47
	30	62-00	0,27	16-74	48-52
	42	87-00	0,28	24-36	53-56
	52	74-00	0,27	19-98	57-59
То же угловой	36	44-00	0,59	25-96	60, 61
Шуруповерт ручной электрический	6	105-00	0,69	72-45	62, 63
Шуруповерт ручной с магнитной головкой	6	63-00	0,30	18-90	64, 65
Машина ручная резьбонарезная	Наибольший диаметр нарезаемой	20-00	0,25	6-00	66

	резьбы 12 мм				
	Энергия удара, Дж:				
Молоток электрический	1,0	140-00	0,40	56-00	67
	4,5	95-00	0,39	37-05	68
	10,0	132-00	1,08	221-76	69
	25,0	126-00	0,60	75-60	70
Молоток пневматический отбойный	30,0	31-00	0,53	16-43	71
	36,0	33-00	1,01	33-33	72
	42,0	34-00	0,89	30-26	73
То же клепальный	2,5	12-00	0,03	0-36	74
	5,0	13-00	0,03	0-39	75
	25,0	43-00	0,05	2-15	76
	36,0	45-00	0,03	1-35	77
	70,0	89-00	0,05	4-45	78
" зачистной зубильный	2,2	32-00	0,49	15-68	79
" пучковый	1,2	40-00	0,56	22-40	80
" рубильный	12,5	97-00	0,65	63-05	81
	22,5	120-00	0,30	36-00	82
Бетонолом электрический	40,0	320-00	1,02	326-40	83
" пневматический	63,0	50-00	1,67	83-50	84
	90,0	51-00	1,09	55-59	85
Перфоратор ручной электрический	2,0	225-00	0,45	101-20	86-88
	2,5	194-00	0,45	87-30	89
	25,0	365-00	0,91	332-15	90
	Масса, кг:				
Трамбовка ручная электрическая	28	126-00	0,32	40-32	91
	80	334-00	0,24	80-16	92
	Толщина разрезаемого материала, мм, до:				
Ножницы ручные ножевые	1,6	54-00	0,22	11-88	93,94
	2,5	45-00	0,84	37-80	95, 96
То же вырубные	1,6	55-00	0,11	6-05	97-100
	2,5	60-00	0,11	6-60	101
	3,5	70-00	0,11	7-70	102
	10,0	440-00	0,11	48-40	103
" электрические прорезные	1,0	70-00	0,15	10-50	104
	10,0	690-00	0,09	62-10	105
Кромкорез электрический	Толщина обрабатываемого материала12 мм	285-00	0,15	42-75	106
	Ширина строгания, мм:				
Рубанок электрический	75	43-00	0,36	15-48	107
	100	46-00	0,33	15-28	108,109
	Глубина пропила, мм:				
Пила ручная дисковая	65	43-00	0,50	21-50	110
Машина деревообрабатывающая	45	150-00	0,19	28-50	111
Пила стационарная	60	91-00	0,09	8-19	112

Лобзик электрический	Наибольшая глубина пропила 50 мм	69-00	0,21	14-49	113
Долбежник электрический	Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм	108-00	0,25	27-00	114
Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката	Наибольший диаметр разрезаемых труб 133 мм	440-00	0,30	132-00	115
Труборез электрический	Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм	390-00	0,30	117-00	116
	Ширина паза, мм:				
Бороздодел электрический	7	107-00	0,37	39-59	117
	10	100-00	0,37	37-00	118
Пистолет строительно-монтажный	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	213-00	0,45	95-85	119
Пистолет гвоздезабивной	Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	400-00	0,11	44-00	120
" скобозабивной	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	400-00	0,04	16-00	121
Станок заточный	Диаметр круга 100 мм	66-00	0,65	42-90	122, 123
Устройство защитно-отключающее	Напряжение 380/220 В	39-00	0,40	15-60	124, 125
Преобразователь частоты тока	Напряжение $\frac{380/220}{42}$, $\frac{380}{42}$ В	126-00	1,80	226-80	126, 127
	Напряжение, В:				
Соединение штепсельное	42	0-65	2,00	1-30	130
	250	0-11	3,00	0-33	128
	380	0-65	4,00	2-60	129
Вибратор подвесной	Диаметр вибронаконечника 133 мм	205-00	0,03	6-15	222, 223
	Производительность, л/мин:				
Краскораспылитель пневматический	0,10	8-40	1,20	10-08	146
	0,16	7-50	0,85	6-38	147
	1,40	7-00	1,40	9-80	150
Захват вакуумный	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8-00	0,11	0-88	193
Шприц для подачи замазок	Вместимость 2 л	15-00	0,05	0-75	268
Герметизатор электрический с двойной изоляцией	Производительность 1,8 л/мин	64-00	0,24	15-36	242
Машина штукатурно-затирочная	Производительность 50 $м^2$/ч	30-00	1,80	54-00	137, 138
	Производительн				

	ость, $м^3$/ч:				
Машина штукатурная	1,5	1669-00	0,10	166-90	132
Агрегат штукатурный	0,5	1100-00	0,10	110-00	133
	1,0	2210-00	0,10	221-00	134
	2,0	1070-00	0,20	214-00	135
Станция штукатурная	2,0-4,0	10000-00	0,15	1500-00	131
Машина для приготовления и подачи жестких растворов	2,5	7600-00	0,10	760-00	179, 180
Плиткорез универсальный	Производительность 120 шт/ч	69-00	0,20	13-80	256
	Производительность, $м^3$/ч:				
Растворосмеситель	1,2-1,5	265-00	0,15	39-75	136
	2,0	285-00	0,15	42-75	136
Растворонасос	2,4	5000-00	0,05	250-00	140
	2,0	4000-00	0,15	600-00	141
	4,0	807-00	0,05	40-35	143
	3,0-6,0	1500-00	0,05	75-00	142
	6,0	1130-00	0,15	169-50	139
Малярная станция	Производительность 250, 380 и 500 $м^2$/ч	14500-00	0,15	2175-00	154
	Производительность, $м^3$/ч:				
Компрессор	30	175-00	0,35	61-25	169
	15	474-00	0,20	94-80	168
	3	70-00	0,20	14-00	167
Воздухоочиститель	Максимальная пропускная способность 30 $м^3$/ч	16-00	0,20	3-20	171
	Вместимость, л:				
Бак красконагнетательный	20	45-00	0,25	11-25	172
	60	75-00	0,15	11-25	173
Агрегат шпатлевочный	Производительность 360, 720 л/ч	1000-00	0,15	150-00	149
Распылитель для нанесения шпатлевки	Производительность 100 $м^2$/ч	6-00	0,15	0-90	148
Краскопульт ручной	Производительность 210 $м^2$/ч	17-00	0,90	15-30	145
	Производительность:				
Агрегат окрасочный	400 $м^2$/ч	51-00	0,30	15-30	158
	0,16 л/мин	80-00	0,50	40-00	157
" малярный	500 $м^2$/ч	1080-00	0,10	108-00	159
	Производительн				

	ость, л/мин:				
" окрасочный высокого давления	3,6	1320-00	0,25	330-00	160
	5,6	1830-00	0,15	274-50	162
Машина для шлифования шпатлевки	Производительность 35 $м^2$/ч	33-00	0,15	4-95	144
	Производительность, л/ч:				
Мешалка для окрасочных составов	500	215-00	0,10	21-50	151
	190	350-00	0,10	35-00	152
	Производительность, кг/ч:				
Вибросито электрическое	700	90-00	0,30	27-00	153
Краскотерка	110	200-00	0,25	50-00	164
	400	450-00	0,10	45-00	165
	Производительность, $м^2$/ч:				
Установка для нанесения малярных составов	260	380-00	0,10	38-00	155
Агрегат окрасочный передвижной	500	860-00	0,05	43-00	156
	Производительность:				
Мелотерка	300-400 кг/ч	196-00	0,10	19-60	166
Агрегат окрасочный низкого давления	4 $м^3$/мин	375-00	0,20	75-00	163
Машина поломоечная	35 $м^2$/ч	600-00	0,15	90-00	161,196
Диспергатор для малярных составов	500 кг/ч	400-00	0,06	24-00	170
	Производительность, $м^2$/ч:				
Машина для острожки полов	44	183-00	0,40	73-20	174
Машина для шлифования деревянных полов	45	430-00	0,20	86-00	269
Пылесос промышленный	250	860-00	0,05	43-00	198
Машина для заглаживания и железнения бетонных полов	60	500-00	0,15	75-00	178
Виброрейка	80	308-00	0,10	30-80	182
	120	323-00	0,10	32-30	181
	180	348-00	0,15	52-20	183
Машина для затирки цементных стяжек	60	150-00	0,15	22-50	177
Машина мозаично-шлифовальная	15-20	232-00	0,30	69-60	184
Машина электрическая для сварки линолеума	Производительность 50-80 м/ч	480-00	0,20	96-00	175
Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	Производительность 400 $м^2$/ч	148-00	0,10	14-80	190
	Производительность, $м^3$/ч:				
Агрегат для перекачки битумных мастик	1,5	690-00	0,15	103-50	189

	6,0	1130-00	0,10	113-00	188
Машина для нанесения битумных мастик	0,9	1280-00	0,10	128-00	191
Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	Рабочий объем 1,5 $м^3$	10000-00	0,05	500-00	192
Электростеклорез	Производительность 100 резов в 1 ч	100-00	0,05	5-00	194
Штамп механический для шпилек	Производительность 2500 шт/ч	20-00	0,04	0-80	195
Машина подметальная вакуумная	Ширина захвата 0,8 м	475-00	0,06	28-50	197
Машина водопылесосная	Производительность 85 $м^3$/ч	260-00	0,04	10-40	199
Машина для удаления воды с основания кровли	Производительность 20 л/мин	415-00	0,05	20-75	185
	Производительность, $м^2$/ч:				
Машина для сушки основания кровли	80	400-00	0,05	20-00	186
Комплекс вакуумный	45	7300-00	0,03	219-00	176
Битумоварочный котел	Производительность 0,3 $м^3$/ч	3700-00	0,05	185-00	187
	Вынуждающая сила, Н (кгс):				
Вибратор общего назначения электрический	1960-3920 (196-392)	41-00	0,05	2-05	212
	2000-4000 (200-400)	28-00	0,47	13-16	211
	4500-9000 (450-900)	41-00	1,21	49-61	213
	3000-6000 (300-600)	44-00	0,42	18-48	215
	5000-11000 (500-1100)	82-00	0,57	46-74	216, 217
	9150-18600 (915-1860)	86-00	0,15	12-90	218
	1500-3000 (150-300)	275-00	0,01	2-75	219
Вибратор поверхностный электрический	4500-9000 (450-900)	52-00	0,10	15-20	214
	Диаметр, мм:				
" глубинный электрический	38	58-00	0,70	40-60	220
	51	70-00	2,00	140-00	221
	75	110-00	0,10	11-00	224
	76	71-00	1,75	124-25	225, 226
	Статический момент дебаланса, Н·см:				
" прикрепляемый пневматический	1	24-00	0,07	1-68	227
	12	37-00	0,04	1-48	228
	Грузоподъемнос				

	ть, т:				
Домкрат гидравлический	10	31-00	0,04	1-24	229
	50	125-00	0,02	2-50	231
	100	135-00	0,02	2-70	232
" клиновой	10	18-00	0,04	0-72	230
	Тяговое усилие, кН:				
Лебедка червячная ручная	5,0	24-00	0,04	0-96	234
" ручная	12,5	65-00	0,04	2-60	235
	32,5	95-00	0,04	3-80	236
	50,0	160-00	0,02	3-20	237
" электрическая	1,5	206-00	0,02	4-12	233
	4,5	430-00	0,04	17-20	238
	6,3	421-00	0,04	16-84	239
	12,5	510-00	0,02	10-20	240
Тележка двухколесная	Грузоподъемность 200 кг	23-00	0,15	3-45	244
Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	Длина 2200 мм	31-00	0,02	0-62	246
Тележка для перевозки растворов	Грузоподъемность 200 кг	66-00	0,16	10-56	245
	Производительность, $м^3$/ч:				
Насос грязевой	10	73-00	0,07	5-11	247
	16	328-00	0,07	22-96	248
	25	295-00	0,07	20-66	249
	40	380-00	0,07	20-60	250
	53	365-00	0,07	25-55	251
Механизм тяговый монтажный	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	62-00	0,02	1-24	241
Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	Производительность 6 л/мин	5785-00	0,04	231-40	243
Электрокалорифер	Производительность 1400 $м^3$/ч	232-00	0,50	116-00	252
Трансформатор сварочный	Номинальный ток 250 А	372-00	0,10	37-20	253
Растворoперегружатель	Вместимость 2,5 $м^3$	2870-00	0,25	717-50	267
Машина для уборки шлама	Производительность 200 $м^2$/ч	2000-00	0,06	120-00	270
	Диаметр пробиваемой скважины, мм:				
Пробойник пневматический	70	450-00	0,15	67-50	206
	95	450-00	0,18	81-00	206
	130	415-00	0,05	20-75	207
Машина для проходки скважин и забивания труб	152	1230-00	0,07	86-10	209
Пресс гидравлический с электроприводом	Сечение кабеля и провода 16-240 $мм^2$	243-00	0,06	14-58	254,255
	Диаметр труб, мм, до:				

Трубогиб гидравлический	60	830-00	0,20	166-00	203
" ручной	20	32-00	0,13	4-16	201
	50	48-00	0,13	6-24	202
Станок трубогибочный	Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835-00	0,02	16-70	200
	Диаметр разрезаемых труб, мм:				
Труборез переносной	32-60	171-00	0,15	25-65	204
	76-108	195-00	0,15	29-25	205
Машина для забивания труб	Диаметр забиваемых труб 152 мм	1230-00	0,03	36-90	210
" для проходки скважин	Диаметр пробиваемой скважины 72 мм	555-00	0,02	11-10	208
	Сварочный ток номинальный, А:				
Трансформатор сварочный однопостовый	160	35-00	1,86	65-10	257
	250	90-00	1,55	139-50	257
	100-500	200-00	0,62	124-00	257
Агрегат сварочный однопостовый	315	1600-00	0,31	496-00	258
Генератор сварочный однопостовый	315	300-00	0,93	279-00	259
Преобразователь сварочный однопостовый	315	650-00	0,62	403-00	261
Выпрямитель сварочный однопостовый	315	450-00	0,93	418-50	262
То же многопостовый	315	1120-00	0,31	347-20	263
Генератор сварочный двухпостовый	600	815-00	0,31	252-70	260
	Производительность, $м^3$/ч:				
" ацетиленовый	1,25	67-50	0,93	62-80	264
	2,00	90-00	0,93	83-70	264
Установка передвижная баллонная	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/$см^2$): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	5600-00	0,31	1736-00	265
" ацетиленовая стационарная на базегенератора АСК-1-67	Производительность 5 $м^3$/ч	1155-00	0,31	358-10	266
	Итого	-	77-98	11092-86	

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 1 МЛН. РУБ. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ (СМР)

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма на

		инструмент, шт. на 1 млн. руб. СМР
1. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		
Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и др., за исключением металлов)		
Режущий инструмент		
1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ 1185-80	0,795*
2. То же столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	ГОСТ 1185-80	0,32*
3. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	0,08*
4. Коловорот с трещеткой типа КТ	ГОСТ 7467-75	0,53
5. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм	ГОСТ 7467-75	0,5*
6. То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,5*
7. То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,5*
8. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467-75	0,53*
9. Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	0,21
10. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	3,97*
11. Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	0,03
12. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	0,32
13. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	1,1
14. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	0,6*
15. Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	0,07
16. Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	0,7
17. Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	0,65
18. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	0,85
19. Полуфуганок	ГОСТ 14671-77	0,05
20. Рубанок с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77	0,48
21.То же металлический	ТУ 22-557-83	0,36
22. Рубанок-шерхебель	ГОСТ 14666-79	0,8
23.То же металлический	ТУ 24-6-15-16-75	0,61
24. Рубанок с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	0,49
25. То же металлический	ТУ 2-16-213-76	0,37
26. Рубанок-цинубель	ГОСТ 14667-79	0,02
27. Рубанок-фальцгебель	ГОСТ 14669-79	0,08
28. Рубанок-зензубель	ГОСТ 14668-79	0,08
29. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	0,04
30. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-5509-83	0,02
31. Рубанок-шпунтубель	ТУ 22-5509-83	0,02
32. Фуганок	ГОСТ 14670-77	0,02
33. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	6,77*
34.Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	0,33
35. Стеклорез алмазный	ГОСТ 10111-85	0,004
36. Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	1,1
37. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184-80	0,93*
38. То же полукруглые	ГОСТ 1184-80	0,03*
39. Топоры строительные в сборе типов А1,	ГОСТ 18578-73	4,20*

А2, А3, Б1, Б2		
40. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400, Ц2-35, Ц2-60, ЦЗ-1-40, ЦЗ-2-60	ГОСТ 12378-81	0,24*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

41. Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	0,43

Ударный инструмент

1. Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	1,03
2. Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	0,61
3. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042-83	0,25*
4. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2	ГОСТ 11042-83	0,44*
5. Молоток штукатурный типа МШТ	ГОСТ 11042-83	0,41
6. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3	ГОСТ 11042-83	0,08*
7. Молоток паркетный типа МПА	ГОСТ 11042-83	0,06
8. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2	ГОСТ 11042-83	0,06*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

9. Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042-83	3,62
10. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	3,3
11. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042-83	1,48

Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.)

Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания

1. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403-80	1,02*
2. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	0,74*
3. Гладилки трапециевидные с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4	ГОСТ 10403-80	0,35*
4. То же с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4	ГОСТ 10403-80	0,66*
5. Гладилки прямоугольные типов ГП-1 ГП-2, ГП-3, ГП-4	ГОСТ 10403-80	0,2*
6. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	1,74
7. Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	1,77
8. Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	0,86
9. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 9533-81	0,86
10. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК	ГОСТ 9533-81	6,73
11. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	9,15
12. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ГОСТ 25782-83	1,48*
13. Правила зубчатые типов П31200, П31600, П31800	ГОСТ 25782-83	0,82*
14. Правила прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800	ГОСТ 25782-83	0,74*
15. Правила усеночные типов ПУ800, ПУ1000, ПУ1200, ПУ1500	ГОСТ 25782-83	0,41*
16. Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	0,9
17. Правила лузговые типов ПЛ800, ПЛ1000, ПЛ1200, ПЛ1500	ГОСТ 25782-83	0,21*

18. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75	ГОСТ 13995-78	1,03*
19.Скребок металлический ИР-700	ТУ 22-4629-80	4,72
20. Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	17,58
21.Терка пенопластовая	ГОСТ 25782-83	0,62
22. Терка поропластовая	ГОСТ 25782-83	0,62
23. Терка войлочная	ГОСТ 25782-83	5,41
24. Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763	ТУ 22-4841-80	0,57*
25. Шпатели с пластмассовой ручкой типов ШП45, ШП75, ШП95, ШП150, ШП180, ШП200, ШП250, ШП300	ГОСТ 10778-83	8,19*
26. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП	ГОСТ 10778-83	1,1
27. Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой типа ШСП	ГОСТ 10778-83	0,95
28. Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой типа ШЗП	ГОСТ 10778-83	0,15
29. Шпатель плиточника	ТУ 22-4944-80	0,19
30. Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки	ТУ 22-4844-80	1,1
31. Шпатели с металлической ручкой типов ШМ45, ШМ75, ШМ95	ГОСТ 10778-83	1,2*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для нанесения составов

1. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250	ГОСТ 10831-80	4,41*
2.То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250	ГОСТ 10831-80	2,21*
3. Валик малярный угловой типа ВМУ	ГОСТ 10831-80	1,1
4. То же филеночный	ТУ 2-12-271-83	2,21
5. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100	ГОСТ 10597-80	4,41*
6. Кисти-ручники типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55	ГОСТ 10597-80	9,72*
7. Кисти филеночные типов КФК8, КФК14	ГОСТ 10597-80	1,84*
8. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597-80	6,45*
9. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195	ГОСТ 10597-80	2,82*
10. Кисти из растительных волокон	ТУ17РСФСР30-7677-80	8,85
11. Накатка двухваликовая типа НД	ТУ 22-5371-82	0,66
12. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1	ГОСТ 7945-86	2,28*
13. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	1,66*
14. Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	4,49*
15. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	14,6
16. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2	ГОСТ 9533-81	5,85*
17. Кельма для печных и каменных работ типа КП	ГОСТ 9533-81	0,94
18. Щетки-торцовки типов ЩТ1, ЩТ2	ГОСТ 10597-80	1,1*
19. Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	0,18
20. Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	2,2*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для обработки стыков

1. Конопатки стальные типов К40, К-50	ТУ 22-4301-82	2,59*
2. Расшивки стальные типов Р1, Р2	ГОСТ 12803-76	3,06*
3. Расшивка стальная для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	0,13
4. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533-81	1,35*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для рыхления, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов

1.Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	0,54*
2. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	0,08*
3. Кирки односторонние типов КО-1, КО-2	ГОСТ 1757-76	0,008*
4. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620-76	2,36*
5. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620-76	3,89*
6. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620-76	2,38*
7. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3	ГОСТ 3620-76	1,37*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

8. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	12,47

Вспомогательный инструмент

1. Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	0,05
2. Клещи строительные типов КС-150, КС-180, КС-225, КС-250, КС-270	ГОСТ 14184-83	1,74*
3. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405-83	2,37*
4. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405-83	1,28*
5. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405-83	5,3*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

6. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6,91*
7. Скоба для установки плиток	ТУ 22-5443-83	1,3

2. СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов

1. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	4,25*
2. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	1,61
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	31,6*
4. " монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	10,4*
5. Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	0,43*
6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210-75	4,05*
7. Ножницы малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	0,12
8. Дырокол шаговый марки СТД 937/1	ТУ 36-1635-77	0,04
9. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	2,21*

10. " боковые	ГОСТ 22308-77 Е	0,31*
11. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9740-71	1,55*
12.То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	2,84*
13. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	0,43*
14. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	114,2*
15. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	2,0*
16. Труборез малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	0,4
17.Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	0,21
18.Крейцмейсель слесарный	ГОСТ 7212-74	11,91*
19. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3	ТУ 34-2298-71	0,58*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Ударный инструмент

1. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4, К6, К8, К10	ГОСТ 11402-75	1,55*
2. То же тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ 11402-75	1,6*
3. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 и 1,0 кг	ГОСТ 2310-77	3,33*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

4. То же с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	7,22

Крепежно-монтажный инструмент

1. Клещи фиксаторные марки СТД-153	ТУ 36-2038-77	0,06
2. Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	4,31*
3.То же двусторонние	ГОСТ 2839-80 Е	16,86*
4. Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами	ГОСТ 16983-80 Е	13,19*
5. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3	ГОСТ 18981-73	2,75*
6.То же накидные	ГОСТ 19733-74	0,77*
7. Ключи кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	1,86*
8. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	0,53*
9. Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	0,75*
10. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	6,1*
11. Ключи радиаторные ниппельные типов К1-300, К1-580	ГОСТ 12802-67	0,22*
12. Ключи гаечные коликовые	ТУ 36-1023-79	5,45*
13. Кернеры разные	ГОСТ 7213-72	6,41*
14. Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением "под ключ"	ГОСТ 11737-74	0,4*
15. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	8,0*
16. Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-73	2,11*
17. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	2,11*
18. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	2,2*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Шлифующий инструмент

1. Напильники для затачивания пил по	ГОСТ 6476-80	48,88*

дереву		
2. Напильники слесарные общего пользования	ГОСТ 1465-80	36,6*
3. Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	0,11*
4. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	5,3*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

5. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	32,3

Газоэлектросварочный инструмент

1. Горелка	ГОСТ 1077-79 Е	0,8
2.Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191-79 Е	0,8
3. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651-78 Е	1,17*
4. То же серий ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651-78 Е	1,17*
5. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651-78 Е	1,17*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для работы с проводами и кабелями

1. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77 Е	2,34*
2. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	1,03
3. Клещи коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	1,9
4. Клещи универсальные марки КУ-1	ТУ 36-1015-77	1,84
5. Нож монтерский марки НМ-3 с фиксатором	ТУ 36-1950-76	3,62*
6. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	0,77*
7. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	3,32*
8. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	0,27
9. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	1,0
10. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ 70РСФСР73-464-74	1,0*
11. Паяльник электрический типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	1,0
12. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	9,7*
13. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	2,04*
14. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	5,64*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

15. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	0,5
16. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	1,0

3. КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Инструмент для линейных измерений

1. Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм	ГОСТ 427-75	1,7
2. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	10,0
3.То же металлический	206 УССР 49-77 № 2	13,2
4. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПК3-2АУТ/1, ЗПК3-5АУТ/1, ЗПК3-10АУТ/1, ЗПК3-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	13,3*
5. Рулетки в открытом корпусе типов ОПГ3-10БУТ/1, ОПГ3-20БУТ/1, ОПК3-30АУТ/1, ОПК3-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	0,22*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Инструмент для разметки

1. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	0,8
2. То же без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	1,0
3. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	5,3*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

4. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	5,1

Инструмент для контроля

1. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200, ОТ400, ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948-80	6,36*
2. Уровни строительные типов УС2, УС3, УС5-1,УС6-1,УС6-2	ГОСТ 9416-83	3,85*
3. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	3,33
4. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	1,95
5. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166-80	1,0*
6. Щупы металлические	ГОСТ 882-75	0,7*

_____

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

7. Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	0,9
8. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-72	2,0
9. Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	0,24

4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.- коп.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению 2
			число, шт.	стоимость, руб. - коп.	
1	2	3	4	5	6
Земляные работы					
Разрыхление твердых слежавшихся грунтов, разрушение старых	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				

фундаментов при копании котлованов, колодцев, траншей	10,0	132-00	2	264-00	69
	25,0	126-00	3	378-00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30,0	31-00	5	155-00	71
	36,0	33-00	10	330-00	72
	42,0	34-00	8	272-00	73
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	8	2560-00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50-00	15	750-00	84
	90	51-00	10	510-00	85
	Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж	120-00	1	120-00	82
Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов небольших объемов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	1,0	225-00	2	450-00	86
	2,5	194-00	2	388-00	89
	25,0	365-00	4	1460-00	90
Увлажнение и обеспыливание грунтов	Краскопульт ручной производительность ю 210 $м^2$/ч	17-00	2	34-00	145
Откачка воды из котлованов и траншей	Насос грязевой производительность ю 10 $м^3$/ч	73-00	1	73-00	247
	Агрегат электронасосный, подача 16 $м^3$/ч, напор 750 Па (75 мм вод. ст.)	310-00	1	310-00	248
	То же, напор 1100 Па (110 мм вод. ст.)	345-00	1	345-00	248
	Насос грязевой производительность ю, $м^3$/ч:				
	25	295-00	1	295-00	249
	40	380-00	1	380-00	250
	53	365-00	1	365-00	251
Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм	74-33	1	74-33	44-49
	Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	1	43-50	60, 61

Пробивание скважин для подземных коммуникаций	Пробойник пневматический, диаметр скважин, мм:				
	70	502-00	2	1004-00	208
	95	450-00	2,5	1125-00	206
	130	415-00	1	415-00	207
	Машина для проходки скважин и забивания труб, диаметр скважин 152 мм	1230-00	1	1230-00	209
Забивка труб в уплотняемый грунт	Машина для забивания труб, скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч	1870-00	0,5	935-00	210
Уплотнение грунтов малых объемов в труднодоступных местах при устройстве дорожного покрытия и планировке площадей	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126-00	2	252-00	91
	80	334-00	1	334-00	92
	Итого	-	90	14851-83	-
Буровзрывные работы					
Разрушение твердых и скальных пород, разрыхление мерзлого грунта при подготовке фронта работ	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	2	640-00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50-00	5	250-00	84
	90	51-00	3	153-00	85
Бурение отверстий (шпуров) в скальных породах при разработке траншей, котлованов, колодцев и дроблении негабаритов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225-00	3	1125-00	87
	2,5	194-00	5	970-00	89
	25,0	365-00	10	3650-00	90
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара 22,5 Дж	120-00	1	120-00	82
	Итого	-	29	6188-00	-
Железобетонные и бетонные работы					
Подача бетонной смеси в конструкции из вибробункеров, вибропитателей и виброжелобов	Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920 (196-392)	28-00	2	168-00	211

	3100-6250 (310-625)	44-00	4	176-00	215
	5000-10000 (500-1000)	82-00	8	656-00	216
	9150-18600 (915-1860)	86-00	3	258-00	218
Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций	Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника, мм:				
	75	110-00	7	770-00	224
	76	50-00	24	1200-00	225
	То же подвесной, диаметр вибронаконечника 133 мм	204-00	0,4	81-60	222
	То же с гибким валом, диаметр корпуса, мм:				
	38	58-00	18	1044-00	220
	51	70-00	50	3500-00	221
	76	71-00	48	3408-00	226
	Вибратор прикрепляемый пневматический, статический момент дебаланса, Н·см:				
	1	24-00	1	24-00	227
	12	37-00	0,5	18-50	228
	Вибратор общего назначения электрический, вынуждающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920 (196-392)	28-00	6	168-00	211
	1500-3000 (150-300)	275-00	0,1	27-50	219
	1960-3920 (196-392)	41-00	1	41-00	212
	3100-6250 (310-625)	44-00	13	572-00	215
	4500-9000 (450-900)	52-00	15	780-00	213
	5000-10000 (500-1000)	37-00	2	74-00	216
	5500-11000 (550-1100)	82-00	4	328-00	217
	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52-00	2	104-00	214
Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций	То же	52-00	1	52-00	214
	Виброрейка длиной, м:				
	1,5	308-00	2	616-00	182
	3,0	323-00	3	969-00	181
	4,5	348-00	1	348-00	183
Укладка бетонной смеси методом	Комплекс вакуумный производительность	7300-00	1	7300-00	176

вакуумирования	ю 45 м^2/ч				
Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий	Машина штукатурно-затирочная производительность ю 50 м^2/ч	31-50	3	94-50	137
	Машина для затирки цементных стяжек производительность ю 60 м^2/ч	150-00	1	150-00	177
	Машина штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительность ю 60 м^2/ч	500-00	4	2000-00	178
	Машина мозаично-шлифовальная производительность ю 18-23 м^2/ч	292-00	3	876-00	184
	Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70-00	3	210-00	42
Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины	Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	48-00	2	96-00	41,42
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Обработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наплывов бетона, пробивка и сверление отверстий	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95-00	2	190-00	68
	10,0	132-00	2	264-00	69
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	2	640-00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50-00	3	150-00	84
	90	51-00	2	102-00	85
	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	2	193-00	81

	22,5	120-00	1	120-00	82
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125-00	1	125-00	25
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225-00	1	225-00	87
	2,5	194-00	1	194-00	89
	25,0	365-00	1	365-00	90
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	2	90-00	95
Трамбовка оснований под бетонные покрытия	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126-00	1	126-00	91
	80	334-00	1	334-00	92
	Итого	-	263	29372-10	-
Погрузочно-разгрузочные работы					
Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132-00	2	264-00	69
	25	126-00	2	252-00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	36	33-00	3	99-00	72
	42	34-00	3	102-00	73
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	2	640-00	83
	Бетонолом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50-00	3	150-00	84
	90	51-00	2	102-00	85
Резка металлического крепежного материала	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого материала 2,5 мм	45-00	2	90-00	95
	Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга до 125 мм	50-00	3	150-00	39
Подъем и транспортировка штучных грузов	Домкрат гидравлический грузоподъемностью, т:				
	10	31-00	2	62-00	229

	50	125-00	1	125-00	231
	100	135-00	1	135-00	232
	Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т	18-00	2	36-00	230
	Лебедка червячная ручная, тяговое усилие 5 кН (500 кгс)	24-00	2	48-00	234
	Лебедка ручная, тяговое усилие, кН (кгс):				
	12,5 (1250)	65-00	2	130-00	235
	32,5 (3250)	95-00	2	190-00	236
	50,0 (5000)	160-00	1	160-00	237
	Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг	206-00	1	206-00	233
	Лебедка электрическая, тяговое усилие, кН (кгс)				
	4,5 (450)	430-00	2	860-00	238
	6,3 (630)	421-00	2	842-00	239
	12,5 (1250)	510-00	1	510-00	240
	Механизм тяговый монтажный, наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н(34,3 кгс)	62-00	6	372-00	241
	Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг	23-00	8	184-00	244
	Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	31-00	1	31-00	246
	Итого	-	56	5740-00	-
Плотнично-опалубочные работы					
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44-76	4	179-04	16
	23	41-28	6	247-68	19
	32	41-50	3	124-50	24
	То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46-00	3	138-00	26
Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении закладных деталей	Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	5	262-50	62
	Гайковерт ручной, диаметр				

	завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43-00	2	86-00	44
	30	52-57	2	105-14	49
	42	87-10	2	174-20	54-56
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	2	87-00	60, 61
Распиловка материалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150-00	2	300-00	111
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43-00	8	344-00	110
	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68-50	2	137-00	113
	Пила стационарная, глубина пропила 60 мм	91-00	2	182-00	112
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов	Долбежник ручной электрический, наибольший размер паза 20х60х160 мм	108-00	2	216-00	114
	Молоток отбойный электрический, энергия удара 1 Дж	140-00	2	280-00	67
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				
	75	43-00	3	129-00	107
	100	46-00	3	138-00	108
Зачистка и шлифование поверхностей опалубки	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 125, 200 мм	70-00	2	140-00	40, 41
Нарезка резьбы	Машина ручная резьбонарезная, диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20-00	2	40-00	66
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	2	90-00	95
Очистка щитов опалубки от бетона и грязи	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Смазка щитов опалубки перед установкой	Краскораспылитель пневматический производительность ю 1,4 л/мин	7-00	1	7-00	150
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122

	Итого	-	75	3862-60	-
	Каменные работы				
Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента	Трамбовка ручная электрическая массой28 кг	126-00	1	126-00	91
Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52-00	3	156-00	214
Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95-00	2	190-00	68
	10,0	132-00	2	264-00	69
	25,0	126-00	2	252-00	70
	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	2	640-00	83
	Бороздодел электрический, ширина прорезаемого паза, мм, до:				
	7	107-00	1	107-00	117
	10	100-00	1	100-00	118
	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 50 мм	125-00	1	125-00	25
Прием, домешивание и выдача раствора	Растворо перегружатель	2870-00	3	8610-00	267
	Итого	-	18	10570-00	-
	Свайные работы				
Скалывание бетона на железобетонных сваях	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132-00	2	264-00	69
	25	126-00	2	252-00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30	31-00	2	62-00	71
	36	33-00	4	132-00	72
	42	34-00	4	136-00	73
Рубка арматуры и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	2	193-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
Уплотнение грунта при	Трамбовка ручная				

засыпке пазух	электрическая массой, кг:				
	28	126-00	1	126-00	91
	80	334-00	1	334-00	92
	Вибратор глубинный электрический, диаметр вибронаконечника 76 мм	50-00	3	150-00	225
	То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	58-00	4	232-00	220
	51	70-00	14	980-00	221
	76	71-00	6	426-00	226
	То же подвесной, диаметр корпуса 133 мм	203-00	1	203-00	223
	Итого	-	27	3610-00	-
Арматурные работы					
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	5	225-00	95,96
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	2	193-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	100	32-00	2	64-00	34
	150	39-50	5	197-50	36,37
	То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70-00	3	210-00	41, 42
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	3	96-00	79
	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	3	120-00	80
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	6	393-00	122, 123
	Итого	-	30	1618-50	-
Сварочные работы					
Очистка свариваемых	Молоток				

конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии	пневматический рубильный энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	2	193-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	4	180-00	95, 96
Подготовка поверхностей элементов	Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм	285-00	4	1140-00	106
Зачистка поверхностей и сварных швов	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24-50	2	49-00	32, 33
	100	32-00	1	32-00	34
	125	41-00	2	82-00	35
	То же угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40-00	2	80-00	38
	125	50-00	3	150-00	39
	Трансформатор сварочный, сварочный ток номинальный, А:				
	160	35-00	6	210-00	257
	250	231-00	5	1155-00	257
	500	200-00	2	400-00	257
	Агрегат сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	1600-00	1	1600-00	258
	Генератор сварочный, сварочный ток номинальный, А:				
	315	300-00	3	900-00	259
	600	815-00	1	815-00	260
	Преобразователь сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	650-00	2	1300-00	261
	Выпрямитель сварочный, сварочный ток номинальный 315 А	450-00	3	1350-00	262

	Выпрямитель сварочный многопостовый, сварочный ток номинальный 315 А	1120-00	1	1120-00	263
Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций	Генератор ацетиленовый производительность ю, $м^3$/ч:				
	1,25	67-50	3	202-50	264
	2,00	90-00	3	270-00	264
	Установка передвижная баллонная, рабочее давление на выходе, МПа (кгс/$мм^2$): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	5600-00	1	5600-00	265
	Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительность ю 5 $м^3$/ч	1155-00	1	1155-00	266
	Машина ручная шлифовальная с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70-00	3	210-00	41,42
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122,123
	Итого	-	63	18654-00	-
Работы по монтажу металлических конструкций					
Сверление монтажных и вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44-76	4	179-04	16-18
	23	41-28	6	247-68	19-21
	32	41-50	3	124-50	23,24
	То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46-00	4	184-00	26
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2	215-00	3	645-00	87
	25	365-00	5	1825-00	90
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43-00	2	86-00	44,45

	30	52-57	3	157-71	46-52
	42	87-10	4	348-40	53-56
	52	74-33	3	282-99	57-59
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	4	174-00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53-50	3	160-50	93, 94
	2,5	45-00	3	135-00	95, 96
	То же вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,0	55-00	2	110-00	97, 98
	2,5	60-00	2	120-00	101
	3,5	70-00	2	140-00	102
	10,0	440-00	2	880-00	103
Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка металла	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
	То же рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	4	386-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
Подготовка поверхностей элементов под сварку	Кромкорез электрический, толщина обрабатываемого материала 22 мм	285-00	2	570-00	106
	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга 150 мм	39-50	5	197-50	36, 37
	То же угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40-00	3	120-00	38
	125	50-00	3	150-00	39
	То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	48-00	3	144-00	41, 42
Расклепывание заклепок и чеканка соединений	Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж:				
	2,5	11-50	2	23-00	74
	5,0	13-10	2	26-20	75
	25,0	43-00	3	129-00	76
	36,0	45-00	2	90-00	77
	70,0	89-00	3	267-00	78

Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122, 123
	Итого	-	95	30863-02	-
Работы по монтажу индустриальных строительных конструкций					
Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов	Шуруповерт ручной с магнитной головкой, диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм	63-00	20	1260-00	64, 65
Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок	Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого материала, мм:				
	1	70-00	10	700-00	104
	10	690-00	3	2070-00	105
Резка ГКЛ	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68-50	5	342-50	113
Образование отверстий	Машина ручная сверлильная с комплектом насадок, наибольший диаметр сверла 14 мм	125-73	15	1886-00	27-29
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара до 2,5 Дж	194-00	2	388-00	89
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140-00	1	140-00	67
Выборка борозд	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107-00	2	214-00	117
	10	100-00	2	200-00	118
Забивание гвоздей	Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм	400-00	3	1200-00	120
Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям	Пистолет строительно-монтажный производительность ю 50 выстрелов в 1 ч	213-00	5	1065-00	119
	Итого	-	68	9465-50	-
Работы по монтажу сборных железобетонных конструкций					
Образование монтажных	Машина ручная сверлильная угловая,	46-00	3	138-00	26

вспомогательных отверстий	наибольший диаметр сверла 32 мм				
	Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла, мм:				
	50-125	1630-00	1	1630-00	30
	50-160	1000-00	2	2000-00	31
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225-00	2	450-00	87,88
	2,5	194-00	2	388-00	89
	25,0	365-00	4	1460-00	90
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125-00	1	125-00	25
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140-00	2	280-00	67
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43-00	2	86-00	44, 45
	30	52-57	2	105-14	46-52
	42	87-10	2	164-20	53-56
	52	74-33	2	148-66	57-59
	То же угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	4	174-00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	3	135-00	95,96
Очистка закладных деталей и металлических изделий от грязи и коррозии	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Зачистка сварных швов и стыковых соединений, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм:				
	100	32-00	1	32-00	34
	125	41-00	2	82-00	35
	То же угловая, диаметр круга, мм:				
	80	40-00	2	80-00	38
	125	50-00	3	150-00	39
	То же с гибким валом, диаметр круга	70-00	2	140-00	41, 42

	125, 200 мм				
Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей	Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительность ю 1,8 л/мин	64-00	40	2560-00	242
	Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительность ю 6 л/мин	5785-00	0,5	2892-50	243
Затирка поверхностей	Машина штукатурно-затирочная производительность ю 50 $м^2$/ч	27-00	5	135-00	137, 138
Уплотнение бетонной смеси	Вибратор глубинный электрический с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:				
	38	58-00	4	232-00	220
	51	70-00	18	1260-00	221
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	2	131-00	122, 123
	Итого	-	115,5	15122-50	-
Санитарно-технические работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45-02	12	540-24	3-11
	14	44-76	6	268-56	16-18
	23	41-28	6	247-68	19-21
	32	41-50	3	124-50	23, 24
	То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46-00	2	92-00	26
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125-00	1	125-00	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне, наибольший диаметр сверла 50-125 мм	1630-00	1	1630-00	30
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225-00	1	225-00	87, 88
	2,5	194-00	1	194-00	89
	25,0	365-00	1	365-00	90

	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140-00	1	140-00	67
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	6	315-00	62,63
	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43-00	1	43-00	44, 45
	30	52-57	1	52-57	46-52
	42	87-10	1	87-10	53-56
	52	74-33	1	74-33	57-59
	То же угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	2	87-00	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	53-50	2	107-00	93, 94
	2,5	45-00	2	90-00	95, 96
	То же вырубные, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,0	55-00	2	110-00	97, 98
	2,5	60-00	2	120-00	101
	3,5	70-00	2	140-00	102
	10,0	440-00	2	880-00	103
	Ножницы ручные электрические прорезные, толщина разрезаемого листа 10 мм	690-00	1	690-00	105
Зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24-50	2	49-00	32, 33
	100	32-00	1	32-00	34
	125	41-00	2	82-00	35
	То же угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40-00	2	80-00	38
	125	50-00	2	100-00	39
	То же с гибким валом, диаметр круга 125, 200 мм	70-00	3	210-00	41, 42
Гибка стальных труб в холодном состоянии	Станок трубогибочный, диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835-00	2	1670-00	200
	Трубогиб ручной,				

	диаметр труб, мм, до:				
	20	32-00	3	96-00	201
	50	48-00	3	144-00	202
	Трубогиб гидравлический, диаметр труб до 60 мм	830-00	4	3320-00	203
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20-00	3	60-00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	4	386-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107-00	3	321-00	117
	10	100-00	3	300-00	118
Резка труб	Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-325 мм	390-00	7	2730-00	116
	Труборез переносной, диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32-60	171-00	12	2052-00	204
	76-108	195-00	10	1950-00	205
	Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката, диаметр разрезаемых труб 133 мм	440-00	8	3520-00	115
Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительность ю до 50 выстрелов в 1 ч	213-00	5	1065-00	119
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122, 123
	Итого	-	141	28471-48	-
Электромонтажные работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45-02	12	540-24	3-11
	14	44-76	8	358-08	16-18

	23	41-28	6	247-68	19-21
	32	41-50	3	124-50	23, 24
	То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46-00	2	92-00	26
	То же с алмазными сверлами, наибольший диаметр сверла 50 мм	125-00	1	125-00	25
	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				
	2,0	225-00	2	450-00	87, 88
	2,5	194-00	3	582-00	89
	25,0	365-00	5	1825-00	90
	Молоток электрический, энергия удара 1 Дж	140-00	2	280-00	67
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	4	210-00	62, 63
	Гайковерт ручной угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43-50	3	130-50	61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53-50	3	160-50	93, 94
	2,5	45-00	3	135-00	95, 96
Зачистка и подгонка деталей	Машина ручная шлифовальная, диаметр круга, мм, до:				
	63	24-50	2	49-00	32, 33
	100	32-00	1	32-00	34
	125	41-00	2	82-00	35
	150	39-50	2	79-00	36, 37
	То же угловая, диаметр круга, мм, до:				
	80	40-00	1	40-00	38
	125	50-00	3	150-00	39
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбонарезная, наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20-00	2	40-00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	2	193-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
	Бороздодел				

	электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107-10	2	214-20	117
	10	100-00	2	200-00	118
Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительность ю до 50 выстрелов в 1 ч	213-00	6	1278-00	119
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122, 123
Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей	Пресс гидравлический ручной и с электроприводом, сечение кабеля и провода 16-240 мм ^{2}	184-00	2	368-00	254, 255
	Итого	-	87	8309-70	-
Штукатурные и облицовочные работы					
Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора	Станция штукатурная производительность ю 2-6 м ^{3} /ч	10000-00	3	30000-00	131
	Агрегат штукатурно-смесительный производительность ю 2 м ^{3} /ч	1070-00	3	3210-00	135
	Машина штукатурная производительность ю 1,5 м ^{3} /ч	1669-00	1	1669-00	132
	Агрегат штукатурный производительность ю 0,5 м ^{3} /ч	1100-00	1	1100-00	133
	Агрегат штукатурный (поэтажный) производительность ю 1 м ^{3} /ч	2210-00	1	2210-00	134
	Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительность ю 2,5 м ^{3} /ч	7600-00	1	7600-00	180
	Растворосмеситель производительность ю, м ^{3} /ч:				
	1,2-1,5	265-00	3	795-00	136
	2,0	287-50	3	862-50	136
	Растворонасос				

	производительность ю, $м^3$/ч:				
	2,4	5000-00	1	5000-00	140
	2,0	4000-00	3	12000-00	141
	3,0-6,0	1500-00*	0,5	750-00*	142

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

	4,0	807-00	1,5	1210-50	143
	6,0	1130-00	0,5	565-00	139
Подготовка и очистка поверхностей	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	1,0	140-00	2	280-00	67
	4,5	95-00	2	190-00	68
	10,0	132-00	2	264-00	69
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке	Молоток пневматический рубильный, энергия удара, Дж:				
	12,5	96-50	4	386-00	81
	22,5	120-00	1	120-00	82
	Бороздодел электрический, ширина паза, мм, до:				
	7	107-00	2	214-00	117
	10	100-00	2	200-00	118
Резка глазурованных и метлахских плиток	Плиткорез универсальный производительность ю 120 шт/ч	145-00	4	580-00	256
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм	37-33	3	111-99	1,2
Затирка накрывочного слоя и очистка поверхностей	Машина штукатурно-затирочная производительность ю 50 $м^2$/ч	31-50	40	1260-00	137, 138
	Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм	27-00	3	81-00	40
Перевозка растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 $м^3$	66-00	3	198-00	245

	Итого	-	94,5	71000-99	-
	Малярные работы				
Приготовление, транспортировка и нанесение малярных составов	Малярная станция производительностью 250, 380, 500 $м^2$/ч	14500-00	3	43500-00	154
Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха	Компрессор производительностью, $м^3$/ч:				
	3	70-00	4	280-00	167
	15	474-00	2	948-00	168
	30	175-00	5	875-00	169
	Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 $м^3$/ч	15-50	2	31-00	171
Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам	Бак красконагнетатепьный вместимостью, л:				
	20	45-00	5	225-00	172
	60	75-00	4	300-00	173
Нанесение на поверхность шпатлевочных составов	Агрегат шпатлевочный производительностью 360, 720 л/ч	1000-00	4	4000-00	149
	Распылитель для нанесения шпатлевки производительностью 100 $м^2$/ч	6-00	2	12-00	148
Нанесение на поверхность водных, известковых и меловых окрасочных составов	Краскопульт ручной производительностью 210 $м^2$/ч	17-00	22	374-00	145
Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий	Краскораспылитель пневматический производительностью, л/мин:				
	0,10	8-40	16	134-40	146
	0,16	7-50	20	150-00	147
Окраска поверхности лакокрасочными составами	Агрегат окрасочный производительностью 400 $м^2$/ч	51-00	13	153-00	158
Окраска поверхности при больших объемах работ	То же высокого давления производительностью, л/мин:				
	3,6	1320-00	6	7920-00	160
	5,6	1830-00	2	3660-00	162
Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской	Машина для шлифования шпатлевки производительностью	32-50	2	65-00	144

	35 $м^2$/ч				
Перемешивание малярных составов	Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч	215-00	2	430-00	151
	Мешалка двухвальная производительностью при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч	350-00	0,5	175-00	152
Процеживание малярных составов	Вибросито электрическое производительностью 700 кг/ч	90-00	6	540-00	153
Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов	Краскотерка производительностью, кг/ч:				
	110	200-00	6	1200-00	164
	400	450-00	1	450-00	165
Нанесение на поверхность окрасочных составов	Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин	7-00	18	126-00	150
	Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 $м^2$/ч	380-00	2	760-00	155
	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 0,16 л/мин	80-00	5	400-00	157
	Агрегат малярный производительностью 500 $м^2$/ч	1080-00	1	1080-00	159
Окраска поверхностей фасадов зданий	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 $м^2$/ч	860-00	1	860-00	156
Перетирка мела	Мелотерка производительностью 300-400 кг/ч	196-00	2	392-00	166
Подготовка малярных составов	Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч	400-00	2	800-00	170
Нанесение составов нагретым воздухом	Окрасочный агрегат низкого давления производительностью 4 $м^3$/мин	375-00	4	1500-00	163
Мойка влагостойких поверхностей	Машина моечная производительностью 35 $м^2$/ч	84-00	5	420-00	161
	Итого	-	182,5	42760-00	-

Стекольные работы					
Транспортировка и установка листового стекла	Захват вакуумный, удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8-00	10	80-00	193
Раскрой стекла	Электростеклорез производительностью 100 резов в 1 ч	100-00	10	1000-00	194
Нанесение замазок и паст на фальцы оконных переплетов	Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л	15-00	10	150-00	268
Забивка оконных переплетов	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм	400-00	10	4000-00	121
Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	10	525-00	62, 63
Работы по остеклению	Штамп механический для шпилек производительностью 2500 шт/ч	20-00	5	100-00	195
	Машина моечная производительностью 35 $м^2$/ч	84-00	5	420-00	161
	Итого	-	60	6275-00	-
Работы по устройству полов					
Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и щитового паркета					
Распиловка досок и брусов, резка паркетной клепки	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68-50	3	205-50	113
	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150-00	5	750-00	111
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43-00	15	645-00	110
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37-33	3	111-99	1, 2
	14	44-76	6	268-56	12-18
Острожка паркетных и дощатых полов	Машина для острожки полов производительность 44 $м^2$ /ч	183-00	12	2196-00	174
Строгание и фугование деревянных изделий	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				

	75	43-00	12	516-00	107
	100	46-00	12	552-00	108
Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	6	315-00	63-65
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы	Долбежник электрический, размер паза 20х60х160 мм	108-00	5	540-00	114
Шлифовка паркетных и дощатых полов	Машина для шлифования деревянных полов производительность ю 45 м^2/ ч	430-00	25	10750-00	269
	Машина ручная плоскошлифовальная , размер платформы 110х225 мм	50-00	5	250-00	43
Обеспыливание поверхностей полов, мойка влагостойких поверхностей и очистка поверхностей	Пылесос промышленный производительность ю 250 м^2/ч	860-00	1	860-00	198
	Машина поломоечная, ширина захвата 0,55 м	600-00	0,5	300-00	196
	Машина подметальная вакуумная, ширина захвата 0,8 м	475-00	0,25	118-50	197
	Машина для уборки шлама производительность ю 200 м^2 /ч	2000-00*	2	4000-00*	270

* Оптовая цена и стоимость указаны ориентировочно.

	Машина водопылесосная производительностью 85 м^3/ч	260-00	0,5	130-00	199
Лакировка поверхности полов	Краскораспылитель пневматический производительностью 0,1 л/мин	7-00	6	42-00	146
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122,123
Сварка линолеума	Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч	480-00	6	2880-00	175
	Итого	-	125,25	27 339-54	-

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозаичные и линолеумные

Подача жестких растворов при устройстве стяжки	Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительностью 2,5 $м^3$/ч	3310-00	0,5	1655-00	179
	То же со встроенным компрессором	7600-00	5,5	41800-00	180
Подготовка оснований под бетонные полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126-00	2	252-00	91
	80	334-00	2	668-00	92
Устройство бетонных полов методом вакуумирования	Комплекс вакуумный производительностью 45 $м^2$/ч	7300-00	3	21900-00	176
Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно- песчаного и мозаичного растворов	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52-00	1	52-00	214
Уплотнение бетонной смеси	Виброрейка производительностью 120 $м^2$/ч	323-00	2	646-00	181
Насечка твердого бетонного основания	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	4,5	95-00	2	190-00	68
	10,0	132-00	2	264-00	69
	Молоток отбойный пневматический, энергия удара, Дж:				
	30	31-00	3	93-00	71
	36	33-00	3	99-00	72
	42	34-00	3	102-00	73
Заглаживание бетонных оснований под полы	Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 $м^2$/ч	500-00	5	2500-00	178
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 $м^2$/ч	150-00	5	750-00	177
Придание шероховатости бетонной подготовке	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32-00	2	64-00	79
	То же пучковый, энергия удара 1,2 Дж	40-00	2	80-00	80
Сверление отверстий для установки плинтусов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм	44-76	6	268-56	12-18
Обеспыливание	Пылесос	860-00	2	1720-00	198

поверхностей	промышленный производительностью 250 м^2/ч				
Шлифовка поверхностей покрытий	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м^2/ч	292-00	10	2920-00	184
Шлифовка и полирование мест примыкания к стенам и колоннам	Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм	27-00	5	135-00	40
Сварка линолеума	Машина электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч	480-00	2	960-00	175
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительностью 3 м^3/ч	70-00	6	420-00	167
	Итого	-	83	77 538-56	-
	Столярные работы				
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	45-02	8	360-16	3-11
	14	44-76	4	179-04	12-18
	23	41-28	4	165-12	19-22
	То же угловая, наибольший диаметр сверла 32 мм	46-00	2	92-00	26
Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машина деревообрабатывающая, глубина пропила 45 мм	150-00	5	750-00	111
	Пила ручная дисковая, глубина пропила 65 мм	43-00	6	258-00	110
	Пила стационарная, глубина пропила 60 мм	91-00	2	182-00	112
	Лобзик электрический, наибольшая глубина пропила 50 мм	68-50	2	137-00	113
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов	Долбежник ручной электрический, размер паза 20х60х160 мм	108-00	8	864-00	114
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический, ширина строгания, мм, до:				
	75	43-00	10	430-00	107
	100	46-00	7	322-00	108

Завертывание шурупов, болтов и гаек	Шуруповерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	5	262-50	62, 63
	Гайковерт ручной, диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм	43-00	2	86-00	44, 45
Шлифовка и полирование поверхностей	Машина ручная плоскошлифовальная, размер платформы 110х225 мм	50-00	10	500-00	43
	Машина ручная шлифовальная угловая, диаметр круга, мм:				
	80	40-00	2	80-00	38
	125	50-00	3	150-00	39
	То же торцовая, диаметр круга 125 мм	27-00	2	54-00	40
Забивание гвоздей и скоб	Пистолет гвоздезабивной, длина гвоздей 50-90 мм	400-00	5	2000-00	120
	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм	400-00	3	1200-00	121
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122, 123
	Итого	-	93	11664-82	-
Кровельные и гидроизоляционные работы					
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45-00	6	270-00	95,96
Сверление отверстий	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 14 мм	44-76	6	268-56	12-18
Завертывание винтов и шурупов	Шуруповерт ручной электрический, диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52-50	2	105-00	62, 63
Прикатка рулонных материалов	Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительностью 400 $м^2$/ч	148-00	16	2368-00	190
Перекачка битумных мастик	Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, $м^3$/ч:				
	1,5	690-00	6	4140-00	189
	6,0	1130-00	8	9040-00	188

Нанесение мастик на кровлю	Машина для нанесения битумных мастик производительностью 0,9 $м^3$/ч	1280-00	14	17920-00	191
Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле	Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 $м^3$	10000-00	7	70000-00	192
	Битумоварочный котел производительностью 0,3 $м^3$/ч	3700-00	0,5	1850-00	187
Удаление воды с основания кровли	Машина для удаления воды с основания кровли производительностью 20 л/мин	415-00	7	2905-00	185
Сушка основания кровли	Машина для сушки основания кровли производительностью 80 $м^2$/ч	400-00	7	2800-00	186
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 100 мм	65-50	3	196-50	122, 123
	Итого	-	82,5	111863-06	-
	Дорожные работы				
Разрыхление твердых слежавшихся и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельс-форм	Молоток электрический, энергия удара, Дж:				
	10	132-00	7	924-00	69
	25	126-00	5	630-00	70
	Молоток пневматический отбойный, энергия удара, Дж:				
	30	31-00	5	155-00	71
	36	33-00	7	231-00	72
	42	34-00	8	272-00	73
Разрушение твердых и скальных пород	Бетонолом электрический, энергия удара 40 Дж	320-00	5	1600-00	83
	Бетонопом пневматический, энергия удара, Дж:				
	63	50-00	10	500-00	84
	90	51-00	6	306-00	85
Бурение отверстий (шпуров) при разработке скальных грунтов	Перфоратор ручной электрический, энергия удара, Дж:				

	2,0	215-00	5	1075-00	87, 88
	2,5	194-00	5	970-00	89
	25,0	365-00	5	1825-00	90
Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126-00	3	630-00	91
	80	334-00	5	2338-00	92
Уплотнение бетонной смеси в покрытиях	Вибратор поверхностный электрический, вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52-00	2	104-00	214
	Виброрейка, ширина захвата 4 м	348-00	3	1044-00	183
	Итого	-	81	11 684-00	-
Вспомогательные устройства					
Преобразование частоты тока	Преобразователь частоты тока напряжением, В:				
	380/220 / 42	92-00	27	2484-00	126
	380/42	160-00	18	2880-00	127
Обеспечение электробезопасности работ	Устройство защитно-отключающее напряжением 380/220 В	39-00	11	429-00	124, 125
Подключение электрических машин к питающей сети	Соединение штепсельное напряжением, В:				
	42	0-65	44	28-60	130
	380	0-65	150	97-50	129
	250	0-11	78	8-58	128
Просушка, нагрев воздуха в помещении	Электрокалорифер производительностью 1400 $м^3$ /ч	232-00	8	1856-00	252
	Итого	-	336	7783-68	-

Примечание. Цены, приведенные в гр. 3, и стоимость, приведенная в гр. 5, усредненные.

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОМ И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма на инструмент, шт. на 100 рабочих

			расчетная	с учетом срока службы инструмента
Арматурщики				
1. Молотки шанцевые типов МША-1, МША-2	ГОСТ 11042-83	24	26	13*
2. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405-83	24	30	15*
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	18	25	17*
4. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	33	22*
5. " боковые	ГОСТ 22306-77	18	33	22*
6. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402-75	24	30	15*
7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	25	13
8. Ключи накладные типов КН1, КН2, КН3	ТУ 34-2297-71	24	20	10*
9. Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-73	24	10	5*
10. " комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	16	8*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

11. Щетка из стальной проволоки	ОСТ17-830-80	6	25	50
12. Рулетка в закрытом корпусе тип АЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
13. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	10	10
14. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	24	15	8
15. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166-80	36	25	8
Бетонщики				
1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	26	17*
2. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578-73	24	10	5
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	24	26	13
4. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403-80	18	20	13*
5. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	13*
6. Гладилки трапециевидные с конусным концом типов ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3, ГТК-4	ГОСТ10403-80	18	20	13*
7. То же с закругленным концом типов ГТЗ-1, ГТЗ-2, ГТЗ-3, ГТЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	11	7*
8. Гладилки прямоугольные типов ГП-1, ГП-2, ГП-3, ГП-4	ГОСТ 10403-80	18	7	4*
9. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
10. Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	12	20	20
11. Лопатка для ксилолитовых работ типа ЛК	ГОСТ 9533-81	9	100	133
12. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
13. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	6	35	70
14. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	9	35	47
15. Кисть филеночная типа КФК8	ГОСТ 10597-80	12	10	10
16. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405-83	24	16	8*
17. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620-76	9	24	33*

18. Лопаты совковые типов ЛС-1, ЛС-2, ЛС-3	ГОСТ 3620-76	9	21	27*
19. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	25	50*
20. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	35	18*
21. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402-75	36	12	4*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

22. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	20	40
23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/2	ГОСТ 7502-80	24	10	5
24. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	35	35
25. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
26. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	36	27	9
27. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	20	10
28. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	10	5

Газосварщики

1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	100	200*
2. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
3. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	12	100	100*
4. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	100	50*
5. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200*
6. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
7. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	100	200*
8. Горелка	ГОСТ 1077-79 Е	24	100	50
9. Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191-79 Е	24	100	50
10. Ключ гаечный разводной	ГОСТ 7275-75	24	100	50*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	100	100
12. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25

Дорожные рабочие

1. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	40	40*
2. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5*
3. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	36	27	9*
4. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578-73	24	25	13
5. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042-83	24	50	25
6. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	24	40	20
7. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405-83	24	40	20*
8. Гладилки ленточные с конусным концом типов ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3, ГЛК-4	ГОСТ 10403-80	18	20	12*
9. То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3, ГЛЗ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	12*
10. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	6	40	80
11. Кисть маховая типа КМ65	ГОСТ 10597-80	6	10	20
12. Ковши для разливки мастики типов КМ 1,2, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	6	50	100*
13. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	12	6*
14. Кирки двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	12	6*
15. Лом обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405-83	24	30	15

16.	Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620-76	6	50	100*
17.	Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620-76	6	50	100*
18.	Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3	ГОСТ 3620-76	9	75	100*
19.	Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	18	10	7*
20.	Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К6	ГОСТ 11401-75	36	24	8
21.	То же остроносая типа КЗ	ГОСТ 11402-75	36	30	10
22.	Напильники	ГОСТ 6476-80; ГОСТ 1465-80	6	100	200*
23.	Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1, ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	60	30*
24.	Рулетки в открытом корпусе типов ОПКЗ-1ОБУТ/1, ОПКЗ-30АУТ/1, ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	6	4*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

25.	Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
26.	Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2	ГОСТ 9416-83	24	10	5*
27.	Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	12	8	8

Землекопы

1.	Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	8	4*
2.	Кирки односторонние типов КО-1, КО-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2*
3.	" двусторонние типов КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2*
4.	Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405-83	24	20	10*
5.	Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620-76	6	70	140*
6.	То же прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620-76	6	51	102*
7.	Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620-76	9	40	54*
8.	Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К8, К10	ГОСТ 11402-75	24	16	8*
9.	То же тупоносые типов К2, К4	ГОСТ 11402-75	24	16	8*
10.	Топоры строительные в сборе типов А1, А2, АЗ	ГОСТ 18578-73	24	26	13
11.	Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5*
12.	Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-20АУТ/1, ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	33	22*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

13.	Отвес стальной строительный типа ОТ600	ГОСТ 7948-80	36	27	9

Каменщики

1.	Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	35	23*
2.	Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042-83	18	100	67
3.	Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042-83	36	35	12
4.	Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
5.	Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	6	50	100
6.	Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	6	100	200
7.	" для печных и каменных работ типа КП	ГОСТ 9533-81	6	9	18

8. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	10	5*
9. Расшивки стальные типов Р1, Р2	ГОСТ 12803-76	12	60	60*
10. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24А	ГОСТ 1405-83	24	20	10*
11. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	50	25
12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	5	3
13. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
14. Отвесы стальные строительные типов ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948-80	36	60	21*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

15. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	20	40
16. Уровень строительный типа УС1	ГОСТ 9416-83	24	10	5
17. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	5	3

Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	35	23
3. Топор строительный в сборе типа А2	ГОСТ 18578-73	24	10	5
4. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	24	36	18
5. Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	4	35	105
6. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
7. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	12	35	35
8. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	6	35	70*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

9. Лопата подборочная типа ЛП-2	ГОСТ 3620-76	9	50	67
10. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	35	70
11. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
12. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	35	35
13. Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	12	35	35
14. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	36	12	4
15. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	10	5

Кровельщики по кровле из штучных материалов

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	50	25*
2. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18573-78	24	30	15
3. Молоток столярный типа МСТ-2	ГОСТ 11042-83	24	35	18
4. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184-83	24	70	35
5. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	12	35	35
6. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2	ГОСТ 7210-75	24	22	11*
7. Напильники	ГОСТ 6476-80	3	100	400*
8. Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	6	35	70*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

9. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	18	50	33
10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
11. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7

Кровельщики по стальным кровлям

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	50	25*
2. Киянка прямоугольная	ТУ 22-3947-77	3	50	200
3. Молотки кровельные типов МКР-1, МКР-2, МКР-3	ГОСТ 11042-83	24	102	51*
4. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184-83	24	100	50
5. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	12	50	50*
6. Дырокол шаговый марки СТД-937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
7. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210-75	24	75	38*
8. " малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	24	25	13
9. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	50	25*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

10. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	9	100	133
11. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
12. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
13. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	20	10
14. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20*

Маляры

1. Терка-зачистка с полукруглой ручкой	ТУ 22-4841-80	24	10	5
2. То же с удлиненной ручкой	ТУ 22-4841-80	24	15	8
3. Шпатели типов ШП45, ШП95, ШП150, ШП180	ГОСТ 10778-83	18	200	134*
4. Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой типа ШРП	ГОСТ 10778-83	24	50	25
5. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	18	20	13
6. Устройство для перемешивания шпатлевки	ТУ 22-4844-80	24	50	25
7. Валики малярные типов ВП100, ВП200, ВП250	ГОСТ 10831-80	6	50	100*
8. То же типов ВМ100, ВМ200, ВМ250	ГОСТ 10831-80	12	50	50*
9. Валик малярный угловой типа ВМУ	ГОСТ 10831-80	12	25	25
10. " " филеночный	ТУ 2-12-271-83	12	50	50
11. Кисти флейцевые типов КФ25, КФ50, КФ60, КФ75, КФ100	ГОСТ 10597-80	9	71	100*
12. Кисти-ручники типов КР25, КР30, КР35, КР40, КР45, КР50, КР55	ГОСТ 10597-80	6	105	210*
13. Кисти филеночные типов КФК8, КФК10, КФК14, КФК18	ГОСТ 10597-80	12	25	25*
14. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597-80	6	50	100*
15. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА195	ГОСТ 10597-80	6	20	40*
16. Накатка двухваликовая типа НД	ТУ 22-5371-82	24	30	15
17. Щетка-торцовка типа ЩТ2	ГОСТ 10597-80	12	25	25
18. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	25	25
19. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	12	4
20. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	24	20	10
21. Отвесы стальные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948-80	36	40	14
22. Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	12	50	50*
23. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ 17 РСФСР 30-7677-80	3	50	200*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Монтажники стальных конструкций

1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	12	25*
2. " монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	25	50
3. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-79	6	100	200*
4. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	50	25*
5. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К4, К6, К10	ГОСТ 11402-75	36	48	16*
6. Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	50	25
7. Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	50	25*
8. То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	24	25	13*
9. " кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	25	13*
10. " коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	25	25*
11. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18*
12. Кернеры	ГОСТ 7213-72	12	25	25*
13. Напильники	ГОСТ 1465-80	3	25	100*
14. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	50	100
15. Кисть-ручник типа КР35	ГОСТ 10597-80	6	20	40
16. Кисть филеночная типа КФК8	ГОСТ 10597-80	9	20	27
17. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	6	100	200
18. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	15	8
19. " в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	12	4
20. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948-80	36	27	9*
21. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
22. Уровни строительные типов УСЗ, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	20	10*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

23. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	5	3
24. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405-83	24	6	3
25. " обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405-83	24	6	3

Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-661, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	26	17*
2. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	16	8*
3. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18578-73	24	10	5
4. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042-83	24	50	25
5. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
6. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	6	20	40
7. Кельма для бетонных и каменных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	9	20	27
8. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	26	13*
9. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	25	50*
10. Зубила монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	25	50
11. Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К6, К8, К10	ГОСТ 11402-75	36	21	7*
12. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-77	24	25	12
13. Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	60	25*
14. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ32	ГОСТ 1405-72	24	60	31*
15. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	50	150
16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10

17. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	50	50
18. Отвесы стальные типов ОТ400, ОТ600, ОТ1000	ГОСТ 7948-80	36	80	27*
19. Уровни строительные типов УС2, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	25	13*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

20. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11. 760-77	24	10	5
21. Лом обыкновенный типа ЛО24	ГОСТ 1405-83	24	6	3

Облицовщики-плиточники

1. Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	18	50	33
2. Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	12	100	100
3. Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	12	50	50
4. Скоба для установки плиток ИР-188А	ТУ 22-5443-83	6	100	200
5. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
6. Молотки для плиточных работ типов МПЛИ-1, МПЛИ-2	ГОСТ 11042-83	18	100	68*
7. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 9533-81	9	100	133
8. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ГОСТ 25782-83	18	48	30*
9. Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	60	120
10. Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	20	20
11. Шпатель зубчатый типа ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	13	13
12. " плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	25	25
13. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	9	50	67
14. Кисть-макловица типа КМА-135	ГОСТ 10597-80	12	50	50
15. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1	ГОСТ 7945-86	12	35	35*
16. Расшивка для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	12	20	20
17. Зубила	ГОСТ 7211-72	12	25	25*
18. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	50	24
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	25	25
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
21. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	50	50
22. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
23. Отвесы стальные строительные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948-80	36	100	34*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

24. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
25. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	50	25
26. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	20	10
27. Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	18	200	133
28. Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	9	50	67

Облицовщики синтетическими материалами

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	21	7*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.167-76	18	50	33
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	20	7
4. Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	12	50	50
5. Клещи строительные типа КС-250	ГОСТ 14184-83	24	20	10
6. Лопатка для плиточных работ типа ЛП	ГОСТ 9533-81	12	10	10
7. Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	20	20
8. Шпатели типов ШП75, ШП95	ГОСТ 10778-83	18	50	34*

9. Шпатель зубчатый типа ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	50	50
10. " плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	50	50
11. Кисть-ручник типа КР40	ГОСТ 10597-80	6	25	50
12. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	12	15	15*
13. Щетка для подметания пола	ОСТ 17-180-79	6	25	50
14. Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	13	26
15. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	25	25
16. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
17. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
18. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	50	17
19. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	36	30	10
20. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	26	13
21. Бруски шлифовальные прямоугольные типов БП-40х20х200, БП-20х16х150	ГОСТ 2456-82	9	50	67*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Облицовщики естественным камнем

1. Закольники типов ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	40	40*
2. Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ 11042-83	18	100	67
3. Молоток-кулачок типа МКУ	ГОСТ 11042-83	36	35	12
4. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	14	28*
5. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	15	10*
6. Молотки слесарные массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	50	26*
7. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405-83	24	25	14*
8. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	24	12*
9. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
10. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
11. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	33
12. Отвесы стальные строительные типов ОТ400, ОТ600	ГОСТ 7948-80	36	100	34*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

13. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
14. Уровень строительный типа УСЗ	ГОСТ 9416-83	24	10	5
15. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	20	10

Паркетчики

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	100	33*
2. Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	36	50	17
3. Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	50	17
4. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
5. Рубанок-китфальцгебель	ТУ 22-3950-77	36	15	5
6. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-3950-77	36	6	2
7. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184-80	36	50	17*
8. Цикли типов Ц1-250, Ц1-400	ГОСТ 12378-81	18	100	67*
9. Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	100	67

10. Молоток паркетный типа МПА	ГОСТ 11042-83	36	100	33
11. " плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	100	33
12. Клещи строительные типов КС-225, КС-250	ГОСТ 14184-83	24	50	25*
13. Лом-гвоздодер типа ЛГ16	ГОСТ 1405-83	24	35	18
14. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
15. Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой типа ШЗП	ГОСТ 10778-83	12	20	20
16. " с пластмассовой ручкой типа ШП180	ГОСТ 10778-83	12	12	10
17. Ковши для разливки мастик типов КМ1, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	12	50	50*
18. Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	3	20	80
19. Напильники	ГОСТ 6476-80	6	200	400*
20. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
21. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
22. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	36	25	9
23. " металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
24. Уровни строительные типов УС2, УСЗ	ГОСТ 9416-83	36	25	9*
25. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	3	50	200*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

26. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20

Плотники

1. Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ 1185-80	24	30	15*
2. Коловорот с трещоткой типа КТ	ГОСТ 7467-75	36	27	9
3. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	100	50*
4. Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	24	20	10*
5. Разводка для пил	ТУ 2-16-24-76	36	30	10
6. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	20	10
7. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77	36	25	8
	ТУ 22-5557-83	48	25	6
8. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический	ГОСТ 14666-79	36	40	13
	ТУ 24-6-15-16-75	48	40	10
9. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
10. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм	ГОСТ 1184-80	24	30	15*
11. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8, 10 мм	ГОСТ 7467-75	36	27	9*
12. " витые к коловороту диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7476-75	36	27	9*
13. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	27	9*
14. Сверла центровые к коловороту диаметром 12,16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	27	9*
15. Топоры строительные в сборе типов Б1, Б2	ГОСТ 18578-73	24	100	50*
16. Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	26	17
17. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	100	33
18. Клещи строительные типов КС-250, КС-225, КС-180	ГОСТ 14184-83	24	50	25*

19.	Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405-83	24	40	20*
20.	Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	52	104*
21.	Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	20	20
22.	Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	35	18*
23.	Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	20	10*
24.	Кувалды кузнечные продольные остроносые типов К3, К4	ГОСТ 11402-75	36	40	13*
25.	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	ГОСТ 2839-80 Е	24	20	10*
26.	" торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	25	9*
27.	Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405-83	24	40	21*
28.	Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	50	25*
29.	Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	20	10*
30.	Напильники	ГОСТ 6476-80	3	200	800*
31.	Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	25	50
32.	Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	20	10*
33.	Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
34.	Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
35.	Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
36.	Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	36	50	17
37.	Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	9	50	67*
38.	Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	25	9
39.	Уровни строительные типов УС2, УС6-1, УС6-2	ГОСТ 9416-83	24	30	15*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

40.	Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	24	10	5

Слесари-вентиляционщики

1.	Дырокол шаговый марки СТД 937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
2.	Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2, 3	ГОСТ 7210-75	24	50	25*
3.	" малогабаритные ручные типа НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	24	18	9
4.	Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	23	46*
5.	То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48*
6.	Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	6	200	400*
7.	Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	10	5*
8.	Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	70	35
9.	Клещи фиксаторные марки СТД-153	ТУ 36-1599-77	36	35	12
10.	Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	66	22*
11.	Бородки слесарные с рабочей частью 2-8 мм	ГОСТ 7214-72	18	35	23*
12.	Ключ гаечный разводной	ГОСТ 7275-75	24	18	9*
13.	Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	18	66	44*
14.	Кернеры	ГОСТ 7213-72	9	33	44*
15.	Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405-72	24	32	16
16.	Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	24	2	1
17.	То же малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	24	2	1
18.	Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405-83	24	20	10
19.	Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	6	33	66

20. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20*
21. Молоток кровельный типа МКР-3	ГОСТ 11042-83	24	50	25
22. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	35	18*
23. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	10	10
24. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	18	9
25. Отвесы строительные типов ОТ200, ОТ400, ОТ600	ГОСТ 7948-80	36	30	10*
26. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	36	50	17
27. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
28. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	9	33	44*
29. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К2	ГОСТ 11401-75	36	20	7
30. Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	21	7*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

31. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	20	10
32. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	21	7*

Слесари-сантехники

1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	6	30	60*
2. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	12	24*
3. Конопатки стальные типов К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	12	35	35*
4. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	23*
5. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	9	70	93*
6. Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	35	12*
7. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 3	ГОСТ 7210-75	24	15	8*
8. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748-82	6	23	46*
9. То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48*
10. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	0,5	20	480*
11. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	20	10*
12. Труборез ручной малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-83	18	24	16
13. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-84	18	10	7
14. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18*
15. Кувалда кузнечная продольная остроносая типа КЗ	ГОСТ 11402-75	36	30	10
16. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	70	35
17. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	198	99*
18. Ключи трубные рычажные № 1, 2, 3	ГОСТ 18981-73	18	50	33*
19. То же накидные	ГОСТ 19733-74	24	70	35*
20. Ключи радиаторные ниппельные типов К-1, К-2	ГОСТ 12802-67	24	20	10*
21. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	18	35	24*
22. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	36	18*
23. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	175	350*
24. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	35	70
25. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	72	36*
26. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
28. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	24	20	10
29. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
30. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	35	18

31. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11-760-72	12	10	10
32. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166-80	24	18	8
33. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	35	12*
34. Ключи торцовые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ"	ГОСТ 11737-74	24	35	17*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Слесари строительные

1. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	6	30	60*
2. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72 Е	18	35	23*
3. Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	50	25
4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	9	70	93*
5. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	15	8
6. Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	10	20*
7. То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48*
8. Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	12	4*
9. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	0,5	480	1520*
10. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	10	5*
11. Труборез марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	12	25	25
12. Кувалда кузнечная продольная тупоносая типа К4	ГОСТ 11401-75	36	30	10
13. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
14. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	50	17*
15. " для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	36	70	23*
16. Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	12	24*
17. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405-72	24	20	10
18. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	200	100*
19. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	35	18*
20. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200*
21. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
22. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	70	35*
23. Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	13	26
24. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
25. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	10
26. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	100	100
27. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25
28. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

29. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	36	35	12
30. Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
31. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	24	35	18
32. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10
33. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166-80	24	18	9
34. Щупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10*
35. Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	12	4*
36. Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18*

Слесари-монтажники по общемонтажным работам и оборудованию общего назначения

1. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	6	28	56*
2. Дрель ручная двухскоростная типа ДР-10А	ТУ 2-13-393-81	24	50	25
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	9	70	93*
4. " монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	100	200
5. Ножницы ручные для резки металла типов 1, 2	ГОСТ 7210-75	24	40	21*
6. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	0,5	480	1520*
7. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	10	5*
8. Кувалда продольная тупоносая типа К4	ГОСТ 11401-75	36	30	10
9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
10. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	30	60*
11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	224	112*
12. То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	24	210	105*
13. " коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	112	112*
14. " односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	112	56*
15. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18*
16. Ключи разводные (19-46)	ГОСТ 7275-75	24	14	7*
17. Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	6	4*
18. Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	42	21*
19. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	18	36	24*
20. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	24	18	9*
21. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	14	28*
22. Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77 Е	24	14	7*
23. Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56*
24. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, Л Г20	ГОСТ 1405-83	24	28	14*
25. Ломы монтажные типов ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32, ЛМ20	ГОСТ 1405-83	24	28	14*
26. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56*
27. Щупы №2, 3, 4	ГОСТ 882-75	12	10	10*
28. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	14	14
29. Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	12	14	14
30. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	14	7
31. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166-80	24	24	12*
32. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	14	7
33. Угольник металлический	ГОСТ 3749-77	24	10	5
34. Уровень строительный типа УС2	ГОСТ 9416-83	36	15	5
35. Отвес стальной строительный типа ОТ400	ГОСТ 7948-80	36	45	15
36. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
37. Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	18	14	9*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Стекольщики

1. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	12	50	50
2. Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	1	100	1200
3. " алмазный	ГОСТ 10111-85	36	15	5
4. Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм	ГОСТ 1184-80	24	60	30*
5. Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	12	50	50
6. Клещи строительные типов КС-180, КС-225	ГОСТ 14184-83	36	100	32*
7. Кисть-ручник типа КР26	ГОСТ 10597-80	12	100	100
8. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	50	25*

9. Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	36	20	7
10. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	100	50*
11. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	20	10*
12. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	20	40
13. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	50	25*
14. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
15. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	25	13
16. Угольник деревянный	ТУ 22-3549-77	12	10	10
17. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	6	50	100*
18. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ16, ЛГ20	ГОСТ 1405-83	24	20	10*
19. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	50	100*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Столяры

1. Долота столярные с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 мм	ГОСТ 1185-80	24	100	50*
2. Коловорот с трещоткой типа КТ	ГОСТ 7467-75	36	25	8
3. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	135	45*
4. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	150	75*
5. Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	24	22	11
6. Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	50	17
7. Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	100	50
8. Полуфуганок	ГОСТ 14671-77	36	25	8
9. Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77	36	25	8
	ТУ 22-5557-83	48	25	6
10. Рубанок-шерхебель или рубанок-шерхебель металлический	ГОСТ 14666-79	36	50	17
	ТУ 24-6-15-16-75	48	50	13
11. Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	36	25	8
	ТУ 2-16-213-76	48	25	6
12. Рубанок-цинубель	ГОСТ 14667-79	36	12	4
13. Рубанок-фальцгебель	ГОСТ 14667-79	36	24	8
14. Рубанок-зензубель	ГОСТ 14458-69	36	24	8
15. Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	36	15	5
16. Рубанок-плятгебель	ТУ 22-5509-83	36	12	4
17. Рубанок-шпунтубель	ТУ 22-5509-83	36	9	3
18. Стамески плоские с шириной лезвия 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 1184-80	36	36	12*
19. То же полукруглые	ГОСТ 1184-80	36	12	4*
20. Сверла перовые к коловороту диаметром 6, 8,10 мм	ГОСТ 7467-75	36	9	3*
21. То же витые диаметром 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	9	3*
22. То же центровые диаметром 12, 16, 20, 25, 32, 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	27	9*
23. Зенковки к коловороту диаметром 20, 25, 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	27	9*
24. Топоры строительные типов А1, А2	ГОСТ 18578-73	36	45	15*
25. То же типов Б1, Б2	ГОСТ 18578-73	36	54	18*
26. Фуганок	ГОСТ 14670-77	36	12	4

27. Цикли типов Ц2-35, Ц2-60	ГОСТ 12378-81	18	26	17*
28. Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	18	50	33
29. Молотки столярные типов МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ 11042-83	36	100	34*
30. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	50	17
31. Клещи строительные типов КС-150, КС-180	ГОСТ 14184-83	36	100	33*
32. Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	24	200	100*
33. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	50	25*
34. Ключи торцовые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	25	8*
35. Напильники	ГОСТ 6476-80	3	200	800*
36. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
37. Рулетки в закрытом корпусе типов ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5*
38. Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 22472-80 Е	36	50	17
39. Отвесы строительные типов ОТ100, ОТ200	ГОСТ 7948-80	36	50	17*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

40. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	24	100	50
41. Уровень строительный типа УС5-1	ГОСТ 9416-83	36	50	17
42. Бруски шлифовальные типов БП-40х20х200, БП-20х15х150	ГОСТ 2456-82	6	100	200*

Термоизолировщики

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	35	18*
2. Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	50	33
3. Топор строительный в сборе типа А1	ГОСТ 18578-73	24	10	5
4. Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	24	35	18
5. Гладилки ленточные с конусным концом типа ГЛК	ГОСТ 10403-80	24	100	50*
6. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	35	140
7. Терка деревянная	ТУ 22-3948-77	2	35	140
8. Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	12	35	35
9. Кельмы для штукатурных работ типов КШ 1, КШ 2	ГОСТ 9533-81	12	70	70*
10. Кисти-макловицы типов КМА135, КМА165, КМА 195	ГОСТ 10597-80	6	36	72*
11. Ковши для разливки мастик типов КМ 1, КМ 2,5	ГОСТ 7945-86	6	36	72*
12. Соколы разборные	ТУ 22-4947-81	12	70	70*
13. Лопата подборочная типа ЛП-2	ГОСТ 3620-76	9	36	47
14. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	70	47*
15. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	25	12
16. То же для фигурной резки металла типа 3	ГОСТ 7210-75	24	25	13
17. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	35	18
18. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	70	35*
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
21. То же типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	70	70
22. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20*
23. Уровень строительный типа УС5-1	ГОСТ 9416-83	24	35	18
24. Щупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Трубоукладчики

1. Кельма для каменных и бетонных работ типа КБ	ГОСТ 9533-81	9	18	24
2. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	6	18	36
3. Лопаты копальные остроконечные типов ЛКО-1, ЛКО-2, ЛКО-3	ГОСТ 3620-76	9	15	20*
4. Лопаты копальные прямоугольные типов ЛКП-1, ЛКП-2, ЛКП-3	ГОСТ 3620-76	9	15	20*
5. Лопаты подборочные типов ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4	ГОСТ 3620-76	9	21	28*
6. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ 11401-75	36	90	30*
7. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
8. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	300	100*
9. То же односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	84	42*
10. Ключи гаечные коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	24	200	100*
11. То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	12	70	70*
12. " кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	84	42*
13. " торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	36	42	14*
14. Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	28	14*
15. " трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	21	14*
16. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	42	84*
17. Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56*
18. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56*
19. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24, ЛМ24А, ЛМ32	ГОСТ 1405-83	24	100	50*
20. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	9	53	71*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

21. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
22. Рулетка в открытом корпусе типа ОПКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
23. Тоже типа ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
24. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	25	25
25. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
26. Отвес строительный типа ОТ600	ГОСТ 7948-80	36	35	12
27. Уровень строительный типа УСЗ	ГОСТ 9416-83	24	35	18
28. " гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10

Транспортные рабочие (подсобные), такелажники

1. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5*
2. Топоры строительные в сборе типов А2, А3	ГОСТ 18578-73	24	40	20*
3. Молоток плотничный типа МПЛ	ГОСТ 11042-83	36	40	13
4. Ломы-гвоздодеры типов ЛГ20, ЛГ24	ГОСТ 1405-83	24	40	20*
5. Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
6. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	9	18	24
7. Кирко-мотыги типов КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	12	6*
8. Ломы обыкновенные типов ЛО24, ЛО28	ГОСТ 1405-83	24	12	6*
9. Лопаты копальные остроконечные типа ЛКО	ГОСТ 3620-76	6	12	24*
10. То же прямоугольные типа ЛКП	ГОСТ 3620-76	6	12	24*
11. " подборочные типа ЛП	ГОСТ 3620-76	9	10	14*

12. Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К3, К4, К6	ГОСТ 11401-75	36	3	1*
13. Ломы монтажные типов ЛМ20, ЛМ24	ГОСТ 1405-83	24	24	12*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

14. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5

Штукатуры

1. Кельмы для штукатурных работ типов КШ1, КШ2	ГОСТ 9533-81	9	100	133*
2. Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	12	100	100*
3. Молоток штукатурный типа МШТ	ГОСТ 11042-83	24	20	10
4. Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5*
5. Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	12	25	25
6. Скарпели для каменных и бетонных работ	ТУ 22-4399-79	12	10	10*
7. Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	51	104
8. Полутерки типов ПТ500, ПТ750, ПТ1000	ГОСТ 25782-83	18	54	36*
9. Правила зубчатые типов ПЗ1200, ПЗ1600, ПЗ1800	ГОСТ 25782-83	18	30	20*
10. " прямые типов ПП1200, ПП1600, ПП1800	ГОСТ 25782-83	18	18	12*
11. Правило усеночное типа ПУ	ГОСТ 25782-83	18	15	10
12. " лузговое типа ПЛ	ГОСТ 25782-83	18	16	10
13. " окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	13	26
14. Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
15. Рустовки стальные типов РУ55, РУ75	ГОСТ 13995-78	12	25	25*
16. Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	20	20
17. Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	3	100	400
18. " пенопластовая и поропластовая	ГОСТ 25782-83	18	44	30*
19. " войлочная	ГОСТ 25782-83	2	22	132
20. Лопата растворная типа ЛР	ГОСТ 3620-76	9	26	33
21. Кисти маховые типов КМ60, КМ65	ГОСТ 10597-80	6	50	100*
22. Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ 17 РСФСР 30-7677-80	6	100	200*
23. Ковши для отделочных работ типов КШ 0,6, КШ 0,8, КШ 1	ГОСТ 7945-86	12	50	50*
24. Отрезовки типов ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533-81	18	50	33*
25. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	10	5
26. Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	10	5*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

27. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	24	8
28. Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7
29. Отвес стальной строительный типа ОТ200	ГОСТ 7948-80	36	25	9
30. Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	20	40
31. Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-11.760-77	12	10	10

Электросварщики

1. Электрододержатели пассатижного типа серий ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17*
2. То же серий ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17*
3. Электрододержатели защелочного типа серий ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17*

4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	100	200*
5. Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-71	24	100	50
6. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	12	100	100*
7. Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	100	50*
8. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200*
9. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
10. Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
11. Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	100	200*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

12. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 2472-80	24	50	25

Электрослесари

1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20*
2. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	23*
3. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	100	200*
4. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	100	50
5. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	100	50*
6. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	6	50	100*
7. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77	24	100	50*
8. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10*
9. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
10. Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	12	24*
11. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	240	80*
12. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	133*
13. Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	18	100	67*
14. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200*
15. Круглогубцы с изолированными рукоятками	ГОСТ 7283-73	24	100	50*
16. Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	24	100	50
17. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
18. Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25
19. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20*
20. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	24	40	20
21. Угольник металлический	ТУ 22-4400-70	24	35	18
22. Штангенциркули типов ШЦ-I, ШЦ-II	ГОСТ 166-80	36	25	9*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

Электромонтажники по освещению и осветительным сетям

1. Шлямбуры типов Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20*
2. Шпатели типов ШП45, ШП75	ГОСТ 10778-83	24	50	26*
3. Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	23*
4. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	100	200*
5. " монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	6	40	80
6. Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	10	50*
7. То же боковые	ГОСТ 22308-77 Е	12	100	100*
8. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	6	50	100*

9. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10*
10. Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50*
11. Кувалды кузнечные тупоносые типов К2, К4	ГОСТ 11401-75	24	42	21*
12. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	504	252*
13. " гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	42	21*
14. " трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	80	53*
15. " гаечные комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	18	120	80*
16. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	133*
17. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	18	100	67*
18. Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200*
19. Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	50	100
20. Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	40	80*
21. Отвес стальной строительный типа ОТ200	ГОСТ 7948-80	36	30	10
22. Ножницы ручные для резки металла	ГОСТ 7210-75	12	70	70*
23. Лом монтажный типа ЛМ24	ГОСТ 1405-83	24	42	21
24. Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56
25. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	24	50	25*
26. " коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	24	100	50
27. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	24	28	14
28. Нож монтерский марки НМ-3	ТУ 36-1950-76	24	100	50
29. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	18	195	130*
30. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	18	120	80*
31. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	24	18	9
32. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	24	50	25
33. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
34. Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	24	5	3
35. " малогабаритный марки ТМ	ТУ 36-1224-77	24	5	3
36. Электропаяльник типа ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	9	80	106
37. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74	24	50	25*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

38. Рулетка металлическая в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
39. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	48	100	25

Электромонтажники кабельных и линейных сетей

1. Зубила слесарные	ГОСТ 7211-72	6	100	200*
2. Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	15	6
3. Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-68	6	50	100*
4. Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	20	10*
5. Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
6. Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	168	56*
7. Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	133*
8. Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	24	100	50*
9. Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77 Е	24	100	50*
10. Клещи марки ККСИ	ТУ 36-2230-79	24	70	35*
11. " коммутационные марки КК-1м	ТУ 36-1215-84	24	80	40

12. Пресс-клещи марки ПК-1м	ТУ 36-930-74	24	16	8
13. Нож монтерский марки НМ-3	ТУ 36-76-75	24	60	30
14. Ножницы секторные марок НС-1, НС-2, НС-3	ТУ 36-1656-77	24	40	20*
15. Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	24	100	50*
16. Пресс ручной механический марки РМП-7м	ТУ 36-694-76	24	25	12
17. Пресс-клещи марки ПК-3м	ТУ 36-872-79	25	50	25
18. Лампы паяльные типов ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78; ТУ 70 РСФСР 73-464-74	24	50	25*

* Число инструментов по маркам и типоразмерам определяется в наборе по потребности.

19. Метр складной деревянный	РСТ 149-80 Латв. ССР	12	100	100
20. Рулетка в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
21. " в открытом корпусе типа ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	8	4
22. " в закрытом корпусе типа ЗПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	100	50
23. Штангенциркуль типа ШЦ-I	ГОСТ 166-80	24	14	7
24. Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	36	100	33

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПОРЯДОК РАСЧЕТА ПОТРЕБНОСТИ В СТРОИТЕЛЬНОМ ИНСТРУМЕНТЕ

Для определения потребности в строительном инструменте на уровне строительного министерства должны применяться нормы на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, а на уровне строительно-монтажного треста, объединения, комбината, территориального управления - нормы на 100 рабочих по видам работ.

1. Потребность в строительном инструменте M_n, шт., n-го типоразмера для министерства на расчетный год определяется по формуле

$$M_n = N_n Q, \tag{1}$$

где N_n - норма потребности в инструменте n-го типоразмера на 1 млн. руб. стоимости строительно-монтажных работ, шт/млн. руб.;

Q - годовой объем строительно-монтажных работ, выполняемых министерством собственными силами в расчетном году, млн. руб.

2. Общая потребность в строительном инструменте M, шт., всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_{1}^{n} M_n. \tag{2}$$

3. Потребность m_{nk}, шт., в строительном инструменте на расчетный год (n-го типоразмера) генподрядного треста или территориального управления, объединения, комбината для выполнения k-го вида работ определяется по формуле

$$m_{nk} = H_{nk} \frac{P_k}{100}, \tag{3}$$

где H_{nk} - норма потребности в инструменте n-го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением k-го вида работ, шт.;

P_k - число рабочих, чел., занятых в данной организации в расчетном году на выполнении k-го вида работ инструментом n-го типоразмера.

4. Общая потребность m, шт., в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации на расчетный год определяется по формуле

$$m = \sum_{1}^{n}\sum_{1}^{k} m_{nk}. \qquad (4)$$

5. Годовая заявочная потребность $П_n$, шт., в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n-го типоразмера определяется по формулам:

$$П_n = M_n - M_n^{'}\left(1 - \frac{12}{C_n}\right); \qquad (5)$$

$$П_n = m_n - m_n^{'}\left(1 - \frac{12}{C_n}\right), \qquad (6)$$

где $M_n^{'}$, $m_n^{'}$ - фактическое наличие инструмента n-го типоразмера в организации соответствующего уровня в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n - срок службы инструмента n-го типоразмера, мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНСТРОЙДОРМАША И ЗАВОДАМИ ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб. - коп.	Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1025Б	Наибольший диаметр сверла, мм: 6	0,21	Э	1,6	24	30-00	Конаковский завод механизированного инструмента
2. То же	ИЭ-1038	6	0,30	Э	1,6	24	36-50	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
	ИЭ-1038Э	6	0,30	Э	1,6	24	45-50	
		Наибольший диаметр						

		сверла, мм:						
3. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1037*	9	0,30	Э	1,6	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
	ИЭ-1037Э	9	0,30	Э	1,6	24	55-00	
4. То же	ИЭ-1026Б	9	0,29	Э	1,7	24	30-00	То же
5. "	ИЭ-1032	9	0,42	Э	1,7	24	44-00	"
6. "	ИЭ-1036Э	9	0,35	Э	1,7	24	48-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
7. "	ИП-1104	9	0,30	П	1,4	24	21-40	Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
8. "	ИП-1025	10	-	П	1,2	24	41-00	Конаковский завод механизированного инструмента
9. "	ИП-1019А	10	0,37	П	1,2	24	15-50	Московский завод "Пневмостроймашина"
10. "	ИП-1011	10	0,30	П	1,1	24	17-30	Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
11. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1208Э*	10/6	0,42	Э	1,9	24	90-00	Конаковский завод механизированного инструмента

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

12. Машина ручная сверлильная	ИП-1020А	13	0,44	П	1,6	24	11-50	Московский завод "Пневмостроймашина"
13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия	ИЭ-1503А*	14/9	0,42	Э	2,8	24	111-00	Конаковский завод механизированного инструмента
14. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1204Э	14/9	0,43	Э	3,5	24	42-50	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
15. То же	ИЭ-1207Э	14/9	0,42	Э	3,0	24	42-50	То же
16. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1033А	14	0,34	Э	4,0	24	29-50	Выборгский завод "Электроинстр

								умент"
17. То же	ИЭ-1035	14	0,42	Э	2,5	24	30-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
18. "	ИП-1024	14	0,33	П	2,1	24	46-40	Конаковский завод механизированного инструмента
19. "	ИЭ-1017А	23	0,86	Э	4,1	24	30-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
20. "	ИЭ-1301А	23	0,83	Э	8,7	24	35-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
21. "	ИЭ-1023А	23	0,60	Э	4,5	24	31-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
22. "	ИЭ-1205	23	0,60	Э	5,0	24	35-00	То же
23. "	ИЭ-1206	32	0,86	Э	7,0	24	39-00	"
24. "	ИП-1016А	32	1,80	П	8,3	24	44-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами	МС-50М	50	0,75	Э	10,5	24	125-00	Дмитровский электромеханический завод
26. То же угловая	ИП-1103А	32	1,80	П	7,5	24	46-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
27. То же с комплектом насадок	ИЭ-6015	10	0,42	Э	6,8	24	96-00	Конаковский завод механизированного инструмента
28. То же	ИЭ-6008А	10	0,42	Э	4,6	24	106-20	То же
29. "	ИЭ-6002А	14	0,27	Э	12,7	24	175-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
30. Станок для сверления отверстий в железобетоне	ИЭ-1801А	Наибольший диаметр сверла, мм: 125	2,20	Э	95,0	24	1630-00	Одесский завод строительно-отделочных машин

31. То же	ИЭ-1806	160	2,20	Э	95,0	24	1000-00	То же
		Диаметр круга, мм, до:						
32. Машина ручная шлифовальная	ИЭ-2008	63	0,60	Э	3,8	24	38-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
33. То же	ИП-2009Б	63	0,44	П	1,8	24	11-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
34. "	ИП-2015	100	0,73	П	3,5	24	32-00	Конаковский завод механизированного инструмента
35. "	ИЭ-2009	125	1,15	Э	6,5	24	41-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
36. "	ИП-2014А	150	1,30	П	5,5	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
37. "	ИЭ-2004Б	150	1,07	Э	6,5	24	35-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
38. " угловая	ИЭ-2106	80	0,60	Э	3,8	24	40-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
39. То же	ИЭ-2107	125	1,05	Э	6,5	24	50-00	То же
40. Машина ручная шлифовальная торцовая	ИП-2203А	125	1,30	П	4,8	24	27-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом	ИЭ-6103А	200 (прямой головки); 125 (угловой головки)	0,80	Э	34,0	24	92-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
42. То же	ИЭ-8201Б	200	1,02	Э	30,7	24	48-00	То же
43. Машина ручная плоскошлифовальная	ИЭ-2401*	Размер платформы 110х225 мм	0,35	Э	2,8	24	50-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

44. Гайковерт ручной	ИЭ-3113А	Диаметр завинчиваемо	0,84	Э	3,5	24	44-00	Конаковский завод

		й резьбы 16 мм, момент затяжки 125 Н·м (12,5 кгс·м)						механизированного инструмента
45. То же	ИЭ-3114Б	То же	0,27	Э	3,5	24	42-00	То же
46. "	ИП-3125	Диаметр завинчиваемой резьбы 18 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	5,5	24	22-00	Московский завод "Пневмострой машина"
47. "	ИП-3113А	То же	-	П	2,6	24	19-00	То же
48. "	ИП-3126	Диаметр завинчиваемой резьбы 20 мм, момент затяжки 400 Н·м (40 кгс·м)	-	П	3,0	24	50-00	"
49. "	ИП-3124-I	Диаметр завинчиваемой резьбы 24 мм, момент затяжки 800 Н·м (80 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	"
50. "	ИЭ-3121А	Диаметр завинчиваемой резьбы 10-27 мм, энергия удара 16 Дж	0,42	Э	4,3	24	93-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
51. "	ИЭ-3115Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж	0,42	Э	5,1	24	97-00	То же
52. Гайковерт ручной	ИЭ-3118	Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж	0,36	Э	5,6	24	69-00	Конаковский завод механизированного инструмента
53. То же	ИП-3106Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м)	-	П	9,2	24	53-00	Свердловский завод "Пневмострой машина" им. Орджоникидзе
54. "	ИП-3122*	Диаметр завинчиваемой резьбы 22-42 мм, момент затяжки 1600 Н·м (160 кгс·м)	-	П	8,8	24	71-50	То же

55. "	ИП-3123*	Диаметр завинчиваемой резьбы 27-42 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,0	24	98-00	"

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

56. "	ИЭ-3120А	Диаметр завинчиваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж	0,60	Э	10,5	24	110-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
57. "	ИЭ-3122	Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, энергия удара 100 Дж	1,16	Э	12,5	24	110-00	То же
58. "	ИП-3112А	Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, момент затяжки 100 Н·м (10 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
59. "	ИП-3115А	Диаметр завинчиваемой резьбы 48-52 мм, момент затяжки 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,5	24	95-00	То же
60. " угловой	ИП-3207А	Диаметр завинчиваемой резьбы 14 мм, момент затяжки 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	2,5	24	23-00	"
61. То же	ИП-3205Б	Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м)	-	П	9,5	24	64-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
62. Шуруповерт	ИЭ-3601В	Наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм: 6	0,21	Э	2,3	24	33-00	Конаковский

ручной электрический								завод механизированного инструмента
63. То же	ИЭ-3604Э	6	0,32	Э	1,9	24	72-00	То же
64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой	ИЭ-3603Э	6	0,42	Э	2,0	24	68-50	"
65. То же	ИЭ-3605Э	6	0,32	Э	1,6	24	57-50	"
66. Машина ручная резьбонарезная	ИП-3403Б	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	-	П	2,5	24	20-00	Московский завод "Пневмострой машина"
		Энергия удара, Дж:						
67. Молоток электрический	ИЭ-4215*	1	0,29	Э	2,5	24	140-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

68. То же	ИЭ-4207А	4,5	0,60	Э	6,9	24	95-00	То же
69. "	ИЭ-4213А	10	0,45	Э	9,0	24	132-00	"
70. "	ИЭ-4211	25	0,65	Э	21,0	24	126-00	"
71. Молоток пневматический отбойный	МО-5П	30	-	П	9,0	24	31-00	Томский электромеханический завод им. Вахрушева
72. То же	МО-6П	36	-	П	9,2	24	33-00	То же
73. "	МО-7П	42	-	П	10,0	24	34-00	"
		Энергия удара, Дж:						
74. Молоток пневматический клепальный	КМП-13	2,5	-	П	1,7	24	11-50	Московский завод "Пневмоинструмент"
75. То же	КМП-31	5	-	П	3,9	24	13-10	То же
76. "	ИП-4009М	25	-	П	6,5	24	43-00	Томский электромеханический завод им. Вахрушева
77. "	ИП-4010М	36	-	П	8,5	24	45-00	То же
78. "	П-45	70	-	П	10,0	24	89-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
79. Молоток пневматический зачистной зубильный	П-6	2,24	-	П	2,4	24	32-00	То же
80. Молоток пневматический пучковый	П-5	1,25	-	П	1,8	24	40-00	"
81. Молоток пневматический рубильный	ИП-4119	12,5	-	П	5,5	24	96-50	Свердловский завод "Пневмострой

								машина" им. Орджоникидзе
82. То же	ИП-4125*	22,5	-	П	8,0	24	120-00	То же
83. Бетонолом электрический	ИЭ-4216*	40	1,80	Э	20,5	24	320-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
84. Бетонолом пневматический	ИП-4608*	63	-	П	12,0	24	50-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

85. То же	ИП-4607	90	-	П	18,0	24	51-00	
86. Перфоратор ручной электрический	ИЭ-4713	1	0,36	Э	3,2	24	230-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
87. То же	ИЭ-4714	2	0,35	Э	4,5	24	200-00	То же
88. "	ИЭ-4712	2	0,35	Э	4,0	24	245-00	"
89. "	ИЭ-4709А	2,5	0,65	Э	7,0	24	194-00	"
90. "	ИЭ-4707А	25	1,35	Э	28,0	24	365-00	"
		Масса, кг:						
91. Трамбовка ручная электрическая	ИЭ-4505А	28	0,6	Э	28,0	24	126-00	"
92. То же	ИЭ-4502А	80	1,6	Э	80,0	24	334-00	"
		Толщина разрезаемого материала, мм:						
93. Ножницы ручные ножевые	ИЭ-5404	1,6	0,23	Э	2,8	24	62-00	Конаковский завод механизированного инструмента
94. То же	ИП-5404*	1,6	-	П	1,4	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

95. "	ИЭ-5405	2,5	0,42	Э	4,5	24	45-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
96. "	ИП-5403*	2,5	-	П	2,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

97. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5502	1,0	0,23	Э	2,9	24	65-00	Конаковский завод механизированного инструмента
98. То же	ИП-5503*	1,0	-	П	1,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
99. "	ИЭ-5504*	1,6	0,40	Э	2,8	24	70-00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

100. "	ИП-5504	1,6	-	П	1,6	24	50-00	Конаковский завод механизированного инструмента
101. "	ИП-5502А	2,5	-	П	3,2	24	50-00	То же
102. "	ИЭ-5506*	3,5	0,80	Э	5,0	24	90-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

		Толщина разрезаемого материала, мм:						
103. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5503	10,0	2,10	Э	17,0	24	440-00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
104. Ножницы ручные электрические прорезные	ИЭ-5803	1,0	0,23	Э	2,6	24	70-00	Конаковский завод механизированного инструмента
105. То же	ИЭ-5801	10,0	1,60	Э	23,0	24	690-00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
106. Кромкорез электрический	ИЭ-6502	Толщина обрабатываемого материала 22 мм	1,60	Э	15,0	24	285-00	То же
		Ширина строгания, мм:						
107. Рубанок электрический	ИЭ-5709	75	0,60	Э	4,8	24	43-00	Резекненский завод "Электрострой

								инструмент" им. XXIV съезда КПСС
108. То же	ИЭ-5708А	100	1,15	Э	8,0	24	49-00	То же
109. "	ИЭ-5707А-I	100	0,82	Э	14,5	24	43-00	"
		Глубина пропила, мм:						
110. Пила ручная дисковая	ИЭ-5107А	65	1,15	Э	6,3	24	43-00	"
111. Машина деревообрабатывающая	ИЭ-6009А	45	0,90	Э	48,0	24	150-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
112. Пила стационарная	ИЭ-6902	60	0,90	Э	17,0	24	91-00	То же
113. Лобзик электрический	ИЭ-5201 *	Наибольшая глубина пропила 50 мм	0,35	Э	2,2	24	69-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

114. Долбежник электрический	ИЭ-5607	Размер выбираемых пазов 20х60х160 мм	1,05	Э	12,0	24	108-00	Резекненский завод "Электростройинструмент" им. XXIV съезда КПСС
		Наибольший диаметр разрезаемых труб, мм:						
115. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлопроката	ПМ-300/400	133	4,00	Э	270,0	24	440-00	Кропоткинский завод монтажных и специальных строительных приспособлений
116. Труборез электрический	СТ-100-350	325	1,50	Э	451,0	24	390-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
		Ширина прорезаемого паза, мм:						
117. Бороздодел электрический	ИЭ-6401А	7	0,37	Э	5,3	24	107-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
118. То же	ИЭ-6405А	10	1,10	Э	6,0	24	100-00	То же
119. Пистолет строительно-монтажный	ПЦ-84	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	-	-	3,6	24	213-00	Тульский оружейный завод
120. Пистолет	ИП-4402	Длина	-	П	4,1	24	400-00	Вильнюсский

гвоздезабивной		забиваемых гвоздей 50-90 мм						ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
121. Пистолет скобозабивной	ИП-4403	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	-	П	4,0	24	400-00	То же
		Диаметр круга, мм:						
122. Станок заточный	ИЭ-9703Б	100	0,30	Э	15,4	24	70-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
123. То же	ИЭ-9702А	100	0,30	Э	16,5	24	61-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
		Напряжение, В:						
124. Устройство защитно-отключающее	ИЭ-9813	380/220	-	-	3,0	24	39-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
125. То же	ИЭ-9814	380/220	-	-	3,5	24	39-00	То же
126. Преобразователь частоты тока	ИЭ-9406-II	380 / 220 / 42	6	Э	40,5	24	92-00	"
127. То же	ИЭ-9405-I	380/42	8	Э	60,0	24	160-00	"
128. Соединение штепсельное	ИЭ-9903	250	-	-	0,1	24	0-11	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
129. То же	ИЭ-9901А-I	380	-	-	0,4	24	0-65	Ярославский завод "Красный маяк"
130. "	ИЭ-9902А-II	42	-	-	0,4	24	0-65	То же
		Производительность, $м^3$/ч:						
131. Станция штукатурная	СО-114	2-4	-	Э	5000	72	18770-00	Днепроруденский завод строительно-отделочных машин
132. Машина штукатурная	СО-187	1,5	4,75	Э	190,0	72	1669-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
133. Агрегат штукатурный	СО-164*	0,5	2,60	Э	220,0	72	1100-00	Волковысский завод кровельных и

								строительно-отделочных машин

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

134. То же	СО-152	1,0	1,10	-	250,0	72	2210-00	То же
135. "	СО-57Б	2,0	1,50	Э	750,0	72	1070-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
136. Растворосмеситель	СО-46А	2,0	1,50	Э	210,0	72	252-00	То же
	СО-46Б	2,0	1,50	Э	200,0	72	252-00	"
	СО-23В	1,2-1,5	1,50	Э	170,0	72	265-00	Георгиевский завод "Строй-инструмент"
	СО-26В	2,0	2,90	Э	260,0	72	323-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
		Производительность, $м^2$/ч:						
137. Машина штукатурно-затирочная	СО-112А	50,0	0,20	Э	2,0	24	31-50	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
138. То же	СО-86А	50,0	0,20	Э	2,7	24	23-00	То же
		Производительность, $м^3$/ч:						
139. Растворонасос	СО-50А	6,0	7,50	Э	400,0	72	1130-00	Скопинский завод строительноотделочных машин
140. То же	СО-138*	2,4	7,50	Э	375,0	72	5000-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
141. "	СО-171*	2,0	2,20	Э	260,0	72	4000-00	То же
142. "	СО-168*	3,0-6,0	7,50	Э	500,0	72	-	Днепроруднен ский завод строительно-отделочных машин
143. "	СО-172*	4,0	4,00	Э	300,0	72	807-00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

		Производительность, $м^2$/ч:						
144. Машина для шлифования	ИЭ-2201Б	35,0	0,32	Э	2,5	24	32-50	Назрановский завод

шпатлевки								"Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
145. Краскопульт ручной	СО-20В	210,0	-	П	5,0	24	17-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
146. Краскораспылитель пневматический	СО-6Б	Производительность, л/мин: 0,1	-	П	0,4	24	8-40	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
147. То же	СО-19Б	0,16	-	П	0,6	24	7-50	То же
148.Распылитель для нанесения шпатлевки	СО-123	Производительность 100 $м^2$/ч	-	П	0,8	24	6-00	"
149. Агрегат шпатлевочный	СО-150	Производительность 360, 720 л/ч	-	П	120,0	54	1000-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
150. Краскораспылитель пневматический	СО-71А	Производительность 1,4 л/мин	-	П	0,8	24	7-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
151. Мешалка для окрасочных составов	СО-140	Производительность 500 л/ч	1,10	Э	60,0	96	215-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
152. Мешалка двухвальная	СО-137	Производительность при изготовлении замазки 145, шпатлевки 170, окрасочных паст 190 кг/ч	3,00	Э	175,0	72	350-00	То же
153. Вибросито электрическое	СО-130	Производительность 700 кг/ч	0,18	Э	10,0	24	90-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
154. Малярная	СО-115	Производительность, $м^2$/ч: 250, 380, 500	34,00	Э	6000,0	96	14500-00	Волковысский

станция								завод кровельных и строительно-отделочных машин
155. Установка для нанесения малярных составов	СО-169	260	0,55	Э	40,0	54	380-00	То же
156. Агрегат окрасочный передвижной	СО-92А	500	14,00	Э	585,0	54	860-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
157. Агрегат окрасочный	СО-74А	Производительность 0,16 л/мин	-	П	22,0	54	80-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
158. То же	СО-5А	Производительность, $м^2$/ч: 400	-	П	30,0	54	51-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
159. Агрегат малярный	СО-154	500	2,85	Э	245,0	54	1080-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
160. Агрегат окрасочный высокого давления	2600Н	Производительность 3,6 л/мин	1,00	Э	50,0	54	1320-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
161. Машина моечная	СО-73	Производительность 35 $м^2$/ч	1,10	П	10,5	24	84-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
162. Агрегат окрасочный высокого давления	7000Н	Производительность 5,6 л/мин	2,00	Э	80,0	54	1830-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
163. Агрегат окрасочный	СО-158	Производительн	1,40	Э	17,0	54	375-00	Волковысский завод

низкого давления		ость 4 $м^3$/мин						кровельных и строительно-отделочных машин
		Производительность, кг/ч:						
164. Краскотерка	СО-116А	110	2,20	Э	110,0	72	220-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
165. То же	СО-110	400	5,50	Э	270,0	72	450-00	То же
166. Мелотерка	СО-124	300-400	5,50	Э	135,0	72	196-00	"
		Производительность, $м^3$/ч:						
167. Компрессор	СО-45А; СО-45Б	3	6,27	Э	21,0	54	70-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
168. "	СО-161*	15	1,10	Э	25,0	54	474-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

169. Установка компрессорная передвижная	СО-7Б	Производительность 30 $м^2$/ч	4,00	Э	140,0	84	175-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
170. Диспергатор для малярных составов	СО-128	Производительность 500 кг/ч	4,00	Э	80,0	72	400-00	То же
171. Воздухоочиститель	СО-15Б	Максимальная пропускная способность 30 $м^3$/ч	-	П	3,5	24	15-50	"
		Вместимость, л:						
172. Бак красконагнетательный	СО-12А	20	-	П	20,0	54	45-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
173. То же	СО-13А	60	-	П	35,0	54	75-00	То же
174. Машина для острожки полов	СО-97А	Производительность 44 $м^2$/ч	2,20	Э	105,0	48	183-00	Одесский завод строительно-

								отделочных машин
175. Машина электрическая для сварки линолеума	СО-104А	Производительность 50-80 м/ч	1,0	Э	40,0	48	480-00	Резекненский завод "Электростройинструмент"
		Производительность $м^2$/ч:						
176. Комплекс вакуумный	СО-177	45	7,38	Э	442,0	72	7300-00	Костопольский завод "Стройинструмент"
177. Машина для затирки цементных стяжек	СО-89А	60	0,60	Э	13,0	48	150-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
178. Машина для заглаживания бетонных полов	СО-170	60	1,1	Э	78,0	48	500-00	То же
		Производительность $м^3$/ч:						
179. Машина для приготовления и подачи жестких растворов	СО-126	2,5	7,5	П	850,0	72	3310-00	Днепроруденский завод строительно-отделочных машин
180. То же	СО-165	2,5	-	-	1700,0	72	7600-00	То же
		Производительность, $м^2$/ч:						
181. Виброрейка	СО-132А	120	0,26	Э	65,0	24	323-00	Костопольский завод "Стройинструмент"
182. "	СО-131А	80	0,26	Э	46,0	24	308-00	То же
183. "	СО-163	180	0,26	Э	85,0	24	348-00	"
184. Машина мозаичношлифовальная	СО-111А	15-20	3,00	Э	120,0	48	232-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
185. Машина для удаления воды с основания кровли	СО-106А	Производительность 20 л/мин	2,20	Э	60,0	72	415-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
186. Машина для сушки основания кровли	СО-159	Производительность 80 $м^2$/ч	0,27	Э	160,0	72	400-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
		Производительность, $м^3$/ч:						
187. Битумоварочный котел	СО-179*	0,3	5,75	Э	1460,0	72	3700-00	То же

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

188. Агрегат для перекачки битумных мастик	СО-120А	6,0	8,50	Э	173,0	72	1130-00	"
189. То же	СО-119А	1,5	2,20	Э	90,0	72	690-00	"
190. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	СО-108А	Производительность 400 $м^2$/ч	-	-	43,0	48	148-00	"
191. Машина для нанесения битумных мастик	СО-122А	Производительность 0,9 $м^3$/ч	1,50	Э	160,0	72	1280-00	"
192. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	СО-100А	Рабочий объем 1,5 $м^3$	60,00	Э	3500,0	72	10000-00	"
193. Захват вакуумный	ИР-636	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	-	-	0,3	24	8-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
194. Электростеклорез	ЭРС-1	Производительность 100 резов в 1 ч	0,18	Э	42,5	24	100-00	Куйбышевский завод "Электрощит"
195. Штамп механический для шпилек	СО-80	Производительность 2500 шт/ч	-	П	32,0	24	20-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
		Ширина захвата, м:						
196. Машина поломоечная	КУ-305	0,55	0,75	Э	78,0	24	600-00	Пензенский завод коммунального машиностроения
197. Машина подметальная вакуумная	КУ-405А	0,80	1,10	Э	82,0	24	475-00	То же
198. Пылесос промышленный	КУ-002	Производительность 250 $м^2$/ч	3,60	Э	125,0	24	860-00	Цнорский механический завод
199. Машина водопылесосная	КУ-001А	Производительность 85 $м^3$/ч	0,60	Э	38,0	24	260-00	То же
		Диаметр изгибаемых						

		труб, мм, до:						
200. Станок трубогибочный	СТ-32	42	-	Э	400,0	-	835-00	Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш"
201. Трубогиб ручной	ТГР 3/4	20	-	Г	15,0	24	32-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
202. То же	РТГ-2	50	-	Г	48,0	24	48-00	То же
203. Трубогиб гидравлический	-	60	-	Г	70,0	24	830-00	Киевский экспериментальный механический завод
		Диаметр труб, мм, до:						
204. Труборез переносной	ПТМ-32-60	60	-	Р	15,4	24	171-00	Московский опытно-экспериментальный завод монтажной техники
205. То же	ПТМ-76-108	108	-	Р	18,0	24	195-00	То же
		Диаметр пробиваемой скважины, мм:						
206. Пробойник пневматический	ИП-4605А	95	-	П	70,0	24	450-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
207. То же	ИП-4603А	130	-	П	90,0	24	415-00	То же
208. Машина для проходки скважин	СО-144А	70	-	П	28,0	24	555-00	"
209. Машина для проходки скважин и забивания труб	СО-134-IIА	152	-	П	140,0	24	1230-00	"
210. Машина для забивания труб	СО-166	Скорость погружения трубы 0,5-15 м/ч	-	П	600,0	24	1870-00	"
211. Вибратор общего назначения электрический	ИВ-99	Вынуждающая сила 1960-3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,26	Э	14,0	24	28-00	Ярославский завод "Красный маяк"
212. То же	ИВ-101	Вынуждающая сила 1960-	0,25	Э	18,5	24	41-00	То же

		3920 Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц						
213. "	ИВ-92А	Вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	Э	28,0	24	41-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
214. Вибратор поверхностный электрический	ИВ-91А	То же	0,60	Э	55,0	24	52-00	То же
215. Вибратор общего назначения электрический	ИВ-104	Вынуждающая сила 3100-6250 Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц	0,37	Э	30,0	24	44-00	Ярославский завод "Красный маяк"
216. То же	ИВ-98	Вынуждающая сила 5000-10000 Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,55	Э	24,0	24	37-00	То же
217. "	ИВ-106	Вынуждающая сила 5500-11000 Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц	0,75	Э	48,0	24	82-00	"
218. "	ИВ-107	Вынуждающая сила 9150-18600 Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц	1,10	Э	38,5	24	86-00	"
219. "	ИВ-96	Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц	1,50	Э	120,0	24	275-00	"
		Диаметр, мм:						
220. Вибратор глубинный электрический	ИВ-113	38	0,55	Э	24,8	24	58-00	"
221. То же	ИВ-112	51	0,55	Э	12,0	24	70-00	"
222. То же подвесной	ИВ-114	133	1,50	Э	110,0	24	205-00	"
223. То же	ИВ-90	133	2,80	Э	130,0	24	203-00	"
224. Вибратор	ИВ-108	75	0,80	Э	9,0	24	110-00	"

глубинный электрический								
225. То же	ИВ-102	76	0,80	Э	16,0	24	50-00	"
226. "	ИВ-47Б	76	0,80	Э	57,0	24	71-00	"
		Статический момент дебаланса, Н·см:						
227. Вибратор прикрепляемый пневматический	ВП-2	1,0	-	П	3,0	24	24-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
228. То же	ВП-4	12,0	-	П	12,0	24	37-00	То же
		Грузоподъемность, т:						
229. Домкрат гидравлический	ДГ-10	10	-	Г	17,3	144	31-00	Пронский механический завод
230. Домкрат клиновой	-	10	-	Г	12,7	144	17-70	Орджоникидзеабадский ремонтно-механический завод
231. Домкрат гидравлический	ДГ-50	50	-	Г	75,0	144	125-00	То же
232. То же	ДГО-100А	100	-	Г	55,0	144	135-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
		Грузоподъемность, кг:						
233. Лебедка электрическая	Л-150	150	1,10	Э	47,0	60	206-00	Киевский экспериментальный механический завод
234. Лебедка червячная ручная	ЛЧР-0,5	500	-	Р	13,0	24	24-00	То же
		Тяговое усилие, кН:						
235. Лебедка ручная	ТЛ-2А	12,5	-	Р	150,0	24	65-00	Орский завод строительных машин
236. То же	ТЛ-3А	32,5	-	Р	230,0	24	95-00	То же
237. "	ТЛ-5А	50,0	-	Р	465,0	24	160-00	"
238. Лебедка электрическая	ТЛ-14А	4,5	-	Э	235,0	24	430-00	Саратовский завод строительных машин
239. То же	У 5120.60	6,3	-	Э	250,0	24	421-00	То же
240. "	ТЛ-9А-1	12,5	8,50	Э	470,0	24	510-00	"
241. Механизм тяговый монтажный	МТМ-1,6	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	-	-	34,0	24	62-00	Волжское производственное опытно-техническое

								объединение "Энерготехмаш"
242. Герметизатор электрический с двойной изоляцией	ИЭ-6602А	Производительность, л/мин: 1,8	1,00	Э	6,5	24	64-00	Конаковский завод механизированного инструмента
243. Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	СО-184	6	4,00	Э	190,0	54	5785-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
244. Тележка двухколесная	-	Грузоподъемность 200 кг	-	Р	42,0	24	23-00	Орджоникидзеабадский ремонтно-механический завод
245. Тележка для перевозки растворов	-	Грузоподъемность 200 кг, вмес-тимость 0,1 $м^3$	-	Р	40,2	24	66-00	Пронский механический завод
246. Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	-	Длина с выдвинутыми ручками 2200 мм	-	Р	40,0	24	31-00	Гидромеханизации завод (г. Андропов)
247. Насос грязевой	ГНОМ-10-10	Подача, $м^3$/ч: 10	1,10	Э	20,0	24	73-00	Московский механический завод
248. Агрегат электронасосный	ЭЦВ6-16-75Г	16	5,50	Э	201,0	24	310-00	Московский опытно-механический завод
	ЭЦВ6-16-110Г	16	8,00	Э	24,0	24	345-00	То же
249. Насос грязевой	ГНОМ-25-20	25	4,00	Э	57,5	24	295-00	Московский механический завод
250. То же	ГНОМ-40-18	40	5,50	Э	72,3	24	380-00	То же
251. "	ГНОМ-53-10	53	4,00	Э	57,0	24	365-00	"
252. Электрокалорифер	ЭКМ-20	Производительность 1400 $м^3$/ч	20,70	Э	58,0	24	232-00	Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш"
253. Трансформатор	ТДМ-317У2	Номиальный ток 315 А	17,0 кВ·А	-	49,0	96	372-00	Кокандский электромашин

сварочный								остроительный завод
		Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм ^{2}, до:						
254. Пресс гидравлический ручной	ПГР20-М1	240	-	Р	23,0	24	125-00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
255. То же с электроприводом	ПГЭ-20	240	0,42	Э	6,5	24	243-00	То же
256. Плиткорез универсальный	ИР-741	Производительность 120 шт/ч	-	Р	11,0	24	145-00	"
		Сварочный ток номинальный, А:						
257. Трансформатор сварочный	ТД-102У2	160	11,4 кВ·А	-	43,0	60	35-00	Сальянский завод электросварочного оборудования
	ТД-306У2	250	17,5 кВ·А	-	210,0	60	90-00	
	ТД-500-4У2	500	32,0 кВ·А	-	71,0	60	200-00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"
258. Агрегат сварочный	АСД-300М1У1	315	15	-	920,0	72	1600-00	Электромашиностроительный Дагестанский завод "Дагэлектромаш"
259. Генератор сварочный	ГСО-300-5У2	315	9,6 кВ·А	-	440,0	60	300-00	То же
260. То же	ГСМ-500-У2	315	27,5 кВ·А	-	680,0	60	815-00	Тбилисский завод электросварочного оборудования "Электроника" им. Е.О. Патона
261. Преобразователь сварочный	ПД-305У2	315	10,4 кВ·А	-	295,0	60	650-00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"

262. Выпрямитель сварочный	ВД-306УЗ	315	24,0 кВ·А	-	175,0	72	450-00	Вильнюсский завод электросварочного оборудования
263. Выпрямитель сварочный многопостовый	ВДМ-1001УЗ	315	88 кВ·А	-	420,0	72	1120-00	Ленинградский завод "Электрик" им. Н.М. Шверника
264. Генератор ацетиленовый	АСП-1,25-7	Производительность, 1,25 $м^3$/ч	-	-	20,2	42	67-50	"Автогенмаш" ПО (Воронеж)
265. Установка передвижная баллонная	УПБ-1	Рабочее давление на выходе, МПа ($кгс/см^2$): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	-	-	3500,0	60	5600-00	То же
266. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67	УАС-5	Произ-водитель-ность 5 $м^3$/ч	-	-	359,2	72	1155-00	"
267. Растворопе-регружатель	-	Вмести-мость 2,5 $м^3$	17,00	Э	4500,0	72	28-70	Краснотурьинский ремонтно-механический завод
268. Шприц для подачи замазок	-	Вмести-мость 2 л	-	Р	1,0	24	15-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
		Произ-водитель-ность, $м^2$/ч:						
269. Машина для шлифования деревянных полов	СО-155	45	2,20	Э	70,0	48	430-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
270. Машина для уборки шлама	СО-181*	200	4,55	Э	500,0	54	-	Костопольский завод "Строй-инструмент"

* Выпуск намечается в двенадцатой пятилетке.

Примечания: 1. В гр. 5 дано обозначение привода: Э - электрический; П - пневматический; Г - гидравлический; Р - ручной.

2. Цены в гр. 8 приведены по номенклатурным каталогам Минстройдормаша и других министерств.